



1:1 Kennzeichnung / marking:

$\begin{matrix} \text{XXXX} \\ \text{KWJJ} \end{matrix}$
 letzte 4 Stellen der Materialnummer
 last 4 digits of part number
 Herstellungsdatum: Kalenderwoche, Jahr
 date of manufacture: calendar week, year

Anker und Feder mit
 Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 geölt.
 Plunger and spring lubricated with
 oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Prüfdruck 10,5bar, zulässige Leckage max. 2ml/min
 Test pressure 10,5bar, allowed leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: FKM
 Sealing material: FKM

Für 3/2-Wege NC
 For 3/2-ways NC

Nennweite 1(P): max. $\varnothing 1,05$ - 10bar
 Nominal width 1(P): max. $\varnothing 1,05$ - 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich $-10^{\circ}\text{C} \dots +170^{\circ}\text{C}$.
 Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
 ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range $-10^{\circ}\text{C} \dots +170^{\circ}\text{C}$.
 The temperature range of the complete solenoid
 valve depends on the used coil.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0019.
 Interface of valve acc. to 920-910-0019.

Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances				Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 5:1	Gewicht/Weight: 10.17g	
DIN ISO 2768-mK				Werkstoff: Material:			
Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016				Benennung: Title: Ankersystem 3/2NC 1,0 10bar Armature Assembly			
2	25033	15.01.2014	TQ	Ident. - Nr.: 106-010-0001		Freigabe-Nr.: Approval no.:	Blatt: Sheet: 1
Geprüft: 24.02.2014 Checked: HEINEMANN							
Erstellt: 18.05.2001 Created: MW							
Ersatz für/Replacement for: 0556 00.6-00 / 26003886						DIS 10000976/SWD/000/01	