

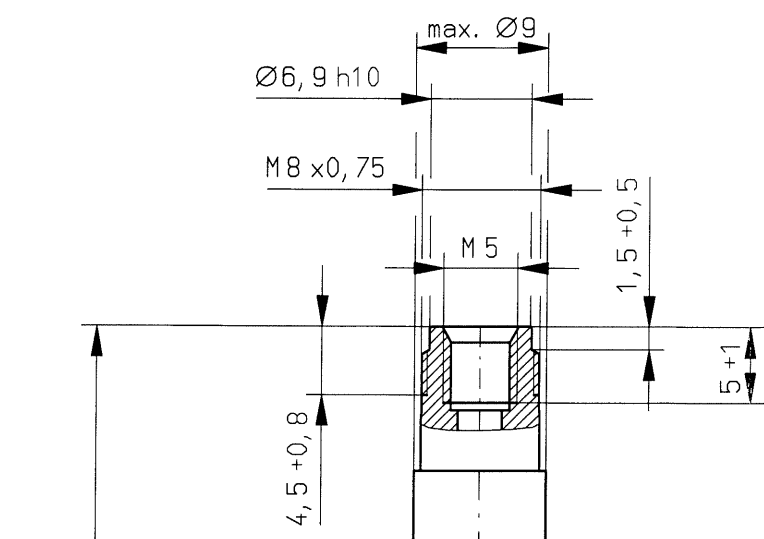
NTK NTO NTV

D

E

F

Paßmaß	ob. Abmaß	unt. Abmaß	Nenndurchfluß bei 6 bar und $\Delta p = 1$ bar	1 → 2 l/min	2 → 3 l/min
6.900 h10	0	-0.058			
8.000 h9	0	-0.036			
Fertigungsschnitt			65	80	



Handbetätigung
drückend und drehend

Bohrung mit Unverlier-
barkeitssicherung für
Schraube M4

Kennzeichnung

Z

NW1.5 10bar

Anschluß 3

1,75 -0,07

0,18 -0,03

Rohrrinnen $\varnothing 8.1 +0.07$

Federkraft > 0.8N

5,4 ±0,05

Hub 0,7 -0,05

Anker $\varnothing 8$ h9

O-Ring 10x1 (Viton)

Federkraft > 5.0N

Federkraft > 3.5N

Z

+0,05
1,5 -0,07

+0,4
15,5 -0,3

+0,4
32 -0,2

4 ±0,15

1,6

Dichtbereich

Ventilgehäuse PA 6.6 verstärkt

Dichtungswerkstoff: FKM

Feder und Anker vor der Montage mit
Vitam GF32 eingeölt

Prüfdruck: 10bar

Prüfdruck Ankerführung: 18bar

Ventilsystem-Temperaturbereich $-10^{\circ}\text{C} \dots +130^{\circ}\text{C}$.
Der Temperaturbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Ventilsystemkennzeichnung

7250KWJJ

Herstell datum: Kalender-
woche, Jahr

$\varnothing 3 \pm 0,15$

14 ±0,1

$\varnothing 2 -0,1$

1,1 -0,3

7,5

+0,25
 $\varnothing 3 -0,30$

6

2

Zul. Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances				Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor / Copyright			
Vorfreigabe				Format/Size: A3 Maßstab/Scale: 2:1			
DIN 7168 mittel				Werkstoff: Material:			
Gezeichn. Drawn				Benennung: Title:			
Geprüft Checked				1416 26.6-10			
CAD-ID:				260 7250			
Ind Rev				Entwickl.-Nr.:			
Änderung Change				Freigabe-Nr.: 11287			
Datum Date				Blatt/Sheet: 1			
Name By				Ersatz für/Replacement for:			

