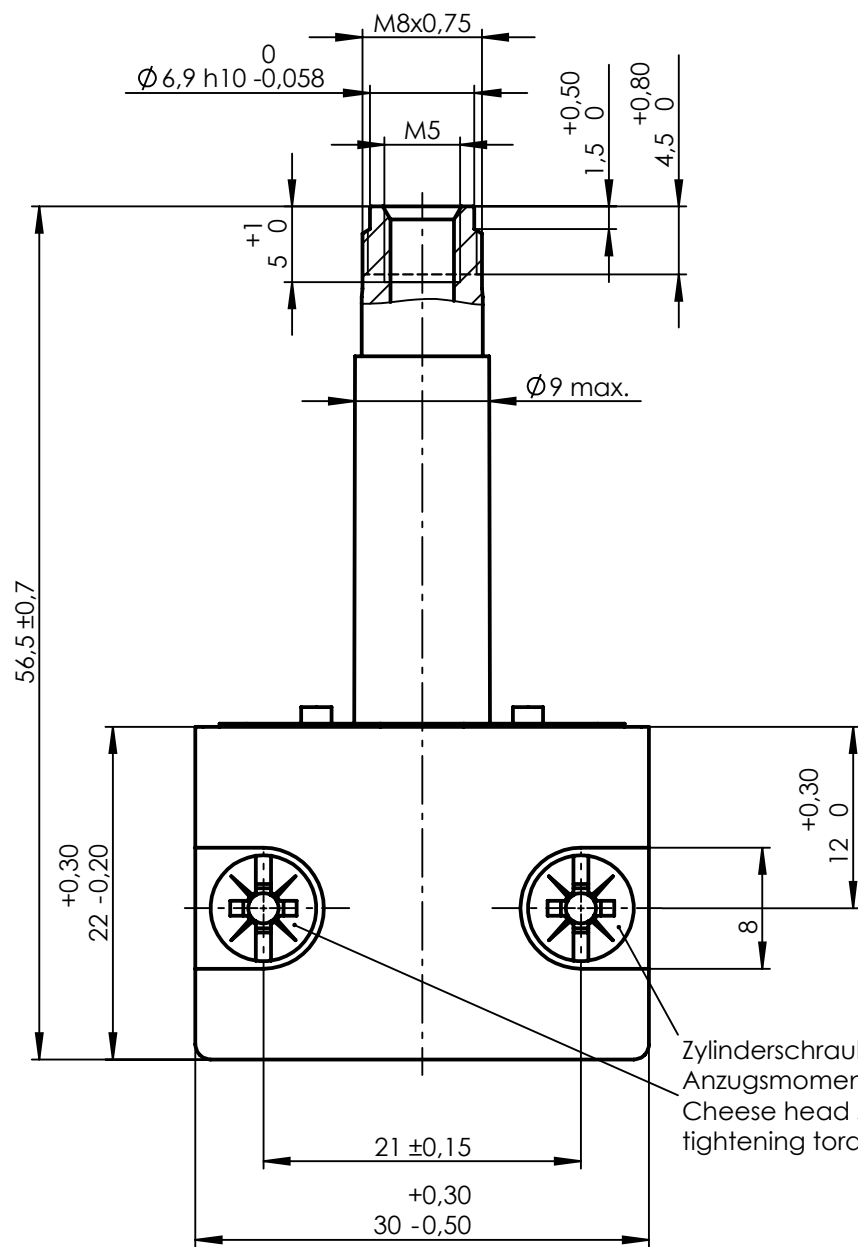


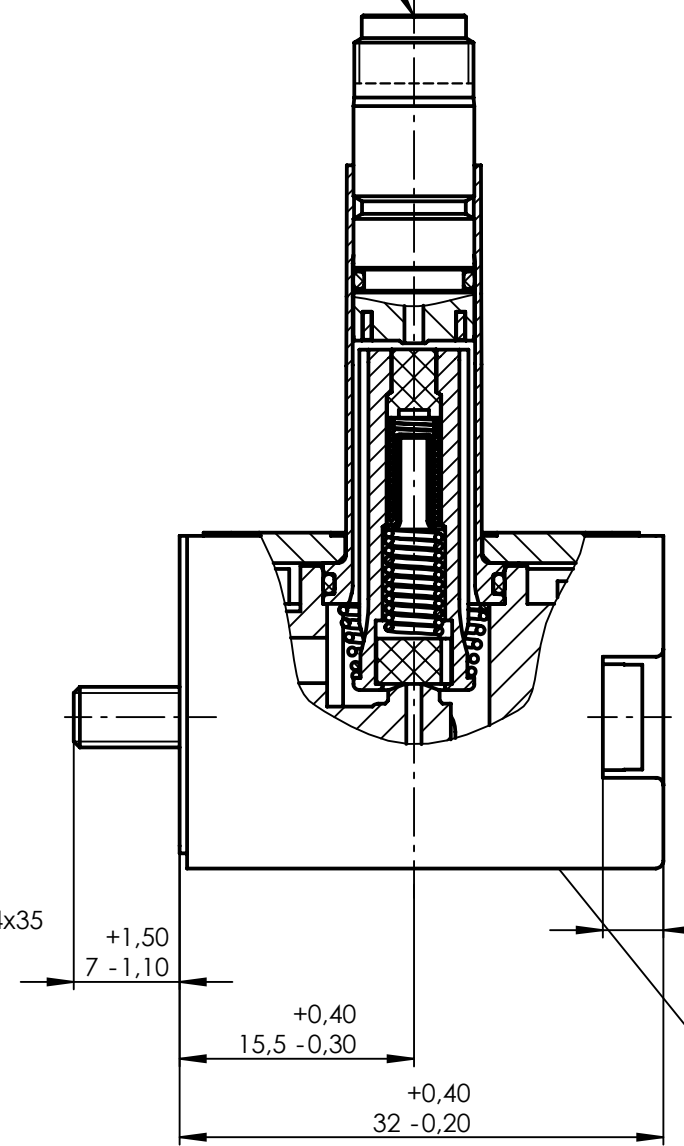
Nenndurchfluss bei nominal flow at 6 bar $\Delta p = 1$ bar	1 → 2	2 → 3
	[l/min]	[l/min]
Fertigungsschnitt average of production	35	60



Zylinderschraube M4x35
 Anzugsmoment 1,5Nm
 Cheese head schrew M4x35
 tightening torque 1,5Nm

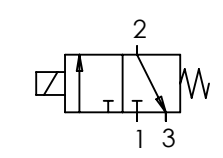
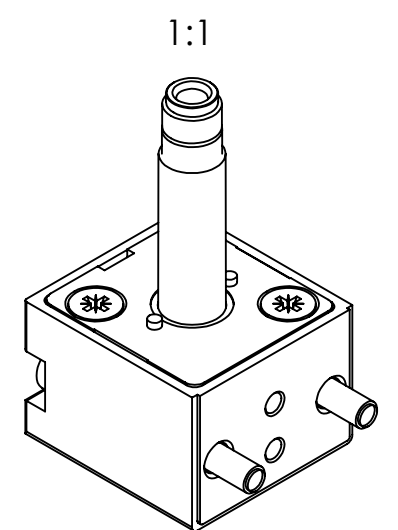
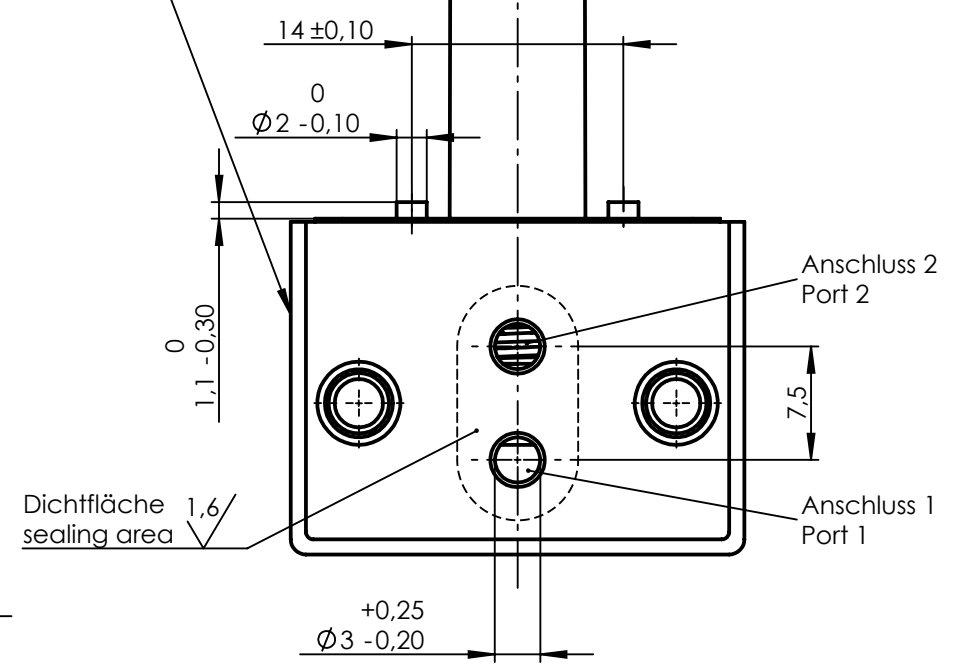
Anschluss 3
Port 3

Kennzeichnung /marking:
 letzte vier Stellen der Materialnummer
 last 4 digits of part number
 XXXX KWJJ
 Herstellungsdatum /date of manufacture:
 Kalenderwoche, Jahr / week, year



Kennzeichnung
 Marking
 NW1,0 ②

Dichtfläche
 sealing area
 $1,6$



Anker und Feder vor Montage mit Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.

Ventilgehäuse: PA 6.6
 Dichtungswerkstoff: FKM

Funktion: 3/2NC
 Nennweite: 1,0/1,3
 Betriebsdruck: max. 10 bar
 Leckage: max. 2ml/min

Ventilsystem-Temperatureinsatzbereich -10°C...+130°C
 Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Plunger and spring lubricated with oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Valve body: PA6.6
 Sealing material: FKM

Function: 3/2 NC
 Nominal orifice: 1,0/1,3
 Operating pressure: max. 10 bar
 Leakage: max. 2ml/min

Valve system temperature range -10°C...+130°C
 The temperatur range of the complete solenoid valve depends on the used coil.

Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances DIN ISO 2768-mK				Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 2:1	Gewicht/Weight: 54.38g	⚠
Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016				Benennung: Title: Ventilsystem 3/2NC 1,0 10bar Valve system			
2	25896	12.03.2015	SaK	Ident. - Nr.: 108-050-0110		Freigabe-Nr.: 11394 Approval no.:	Blatt: Sheet: 1
Geprüft: Checked: RIECK		Datum Date: 18.05.2016		Ersatz für/Replacement for: 1416 21.6-00 / 26005269			
Erstellt: Created: Kölbl		Datum Date: 12.03.2015		DIS 10015186/SWD/000/00			

