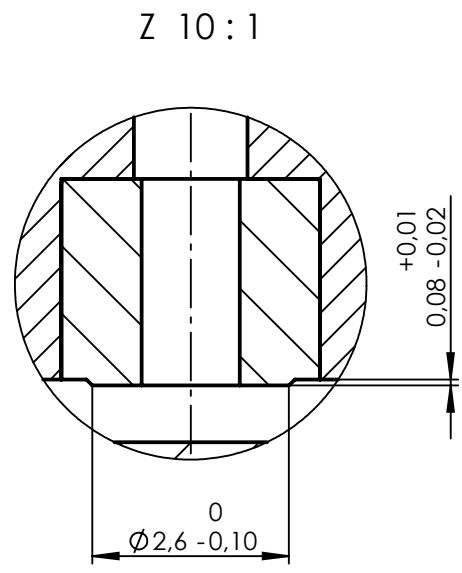
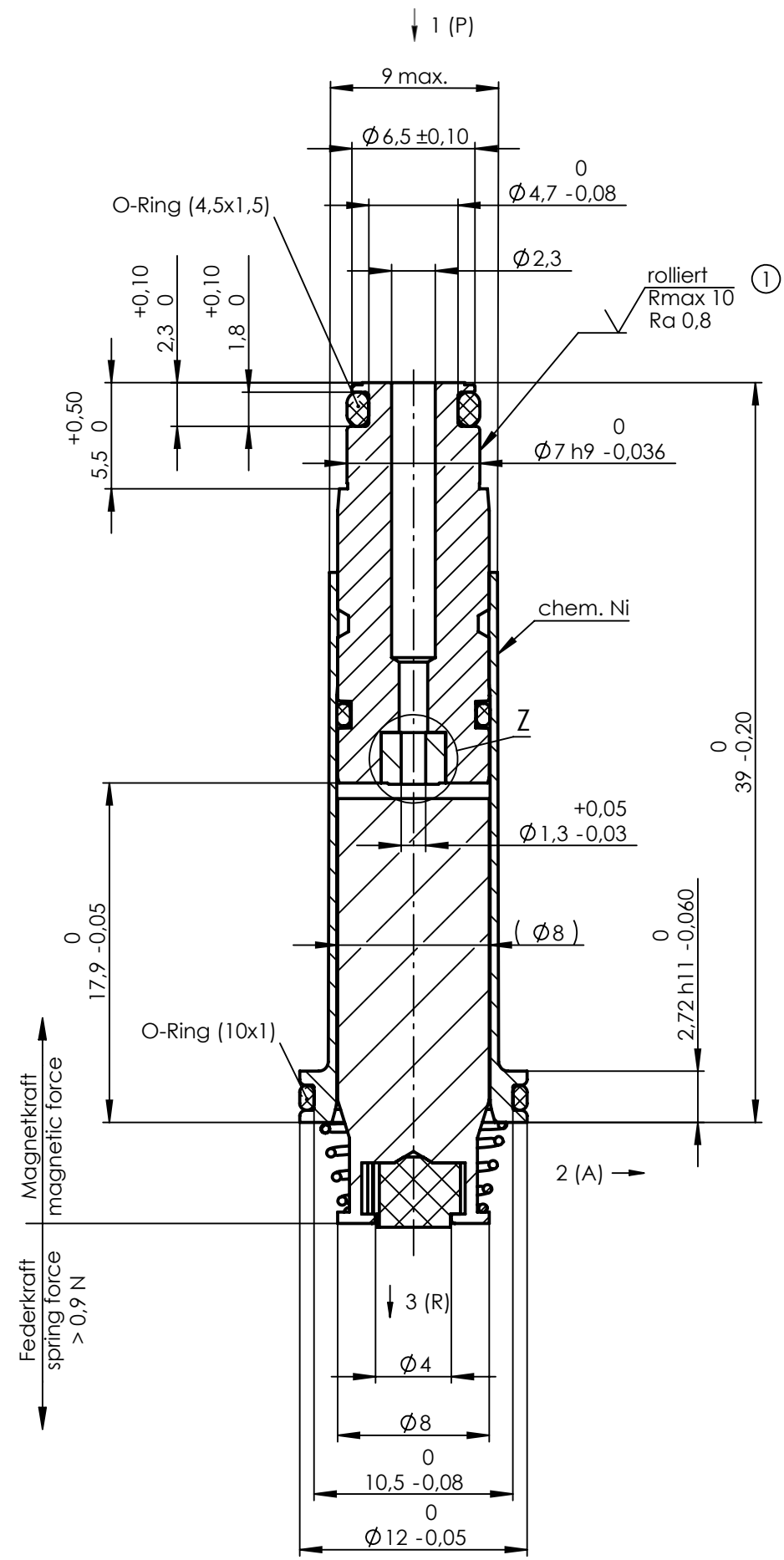


Kennzeichnung/ marking:
Teilekennzeichnung
part number
Herstelldatum/ date of manufacture:
Kalenderwoche, Jahr/ week, year

Prozess 1: Laserbedruckung
laser printing
Prozess 2: Tintenstrahl Druck
ink-jet printing

Anker und Feder mit
Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.
Plunger and spring lubricated with
oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Dichtungswerkstoff: FKM
Sealing material: FKM

Für 3/2-Wege NO
For 3/2-ways NO

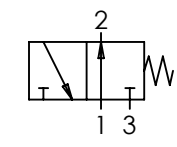
Nennweite 1(P): max. ø1,35 - 16bar
Nominal width 1(P): max.ø1,35 - 16bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C...+170°C.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C...+170°C.
The temperature range of the complete solenoid
valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
Interface of valve acc.to 920-910-0020



				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances DIN ISO 2768-mK	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 3:1	Gewicht/Weight: 17.42g					
					Werkstoff: Material:	Benennung: Title: Ankersystem 3/2 NO 1,3 16bar Armature Assembly						
2	31529	07.07.2022	SaK		Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016							
1	25008	28.11.2013	SaK									
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By		Ident. - Nr.:	108-010-0163		Freigabe-Nr.: Approval no.:	24241	Blatt: Sheet:	1	
Geprüft: Checked:					07.07.2022 RIECK		Ersatz für/Replacement for: /					DIS 10008133/SWD/001/02
Erstellt: Created:					22.08.2012 Kölbel							

