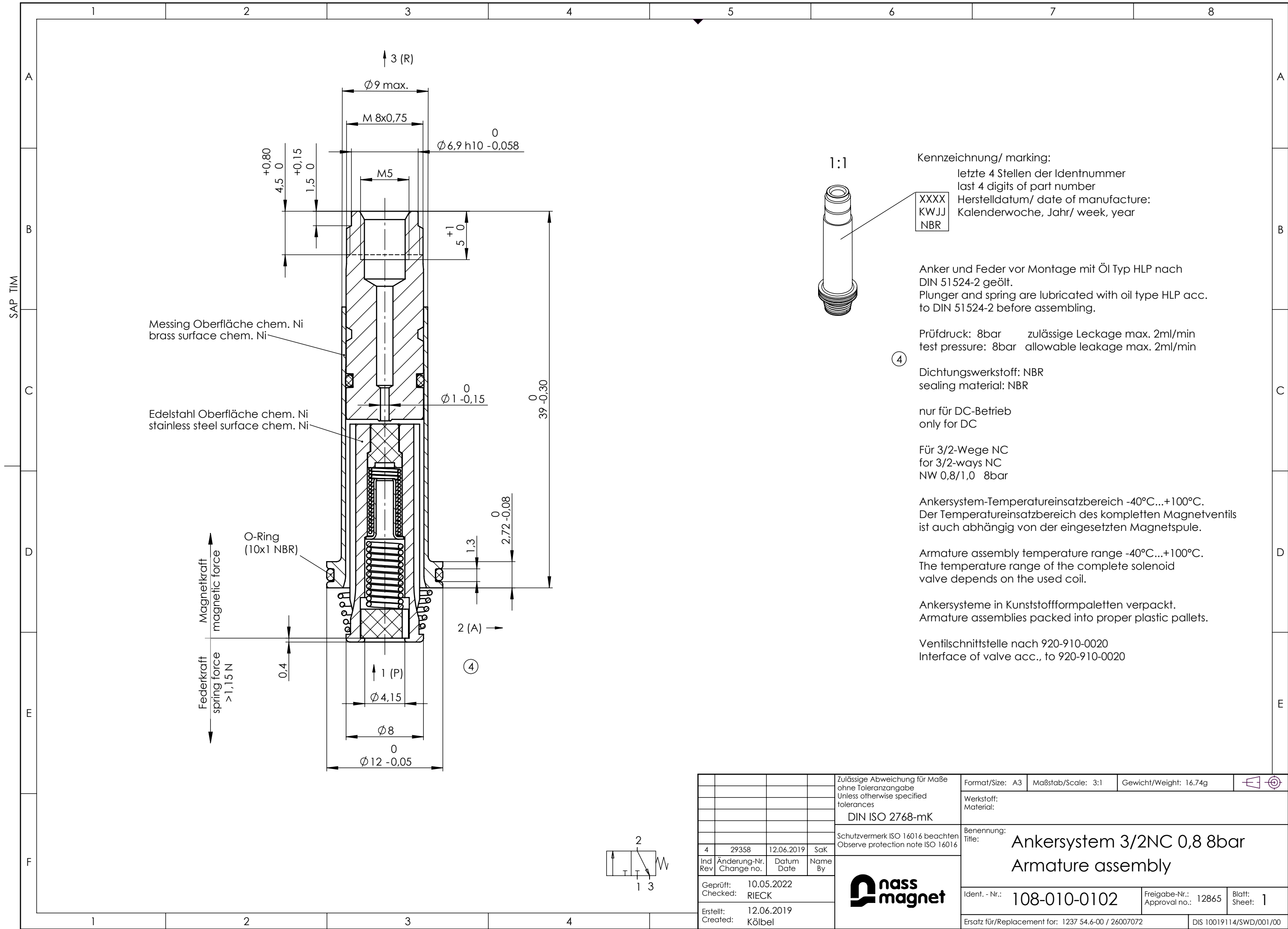


Kennzeichnung/ marking:
letzte 4 Stellen der Identnummer
last 4 digits of part number
Herstelldatum/ date of manufacture:
Kalenderwoche, Jahr/ week, year

Anker und Feder vor Montage mit Öl Typ HLP nach
DIN 51524-2 geölt.
Plunger and spring are lubricated with oil type HLP acc.
to DIN 51524-2 before assembling.

Prüfdruck: 8bar zulässige Leckage max. 2ml/min
test pressure: 8bar allowable leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: NBR
sealing material: NBR

nur für DC-Betrieb
only for DC

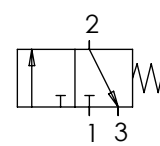
Für 3/2-Wege NC
for 3/2-ways NC
NW 0,8/1,0 8bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -40°C...+100°C.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -40°C...+100°C.
The temperature range of the complete solenoid
valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
Interface of valve acc., to 920-910-0020



				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 3:1	Gewicht/Weight: 16.74g		
				DIN ISO 2768-mK	Werkstoff: Material:				
				Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016	Benennung: Title:				
4	29358	12.06.2019	SaK		Ankersystem 3/2NC 0,8 8bar Armature assembly				
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By		Ident. - Nr.: 108-010-0102		Freigabe-Nr.: 12865 Approval no.:		Blatt: Sheet: 1
Geprüft: 10.05.2022 Checked: RIECK									
Erstellt: 12.06.2019 Created: Kölbel									
					Ersatz für/Replacement for: 1237 54.6-00 / 26007072			DIS 10019114/SWD/001/00	

