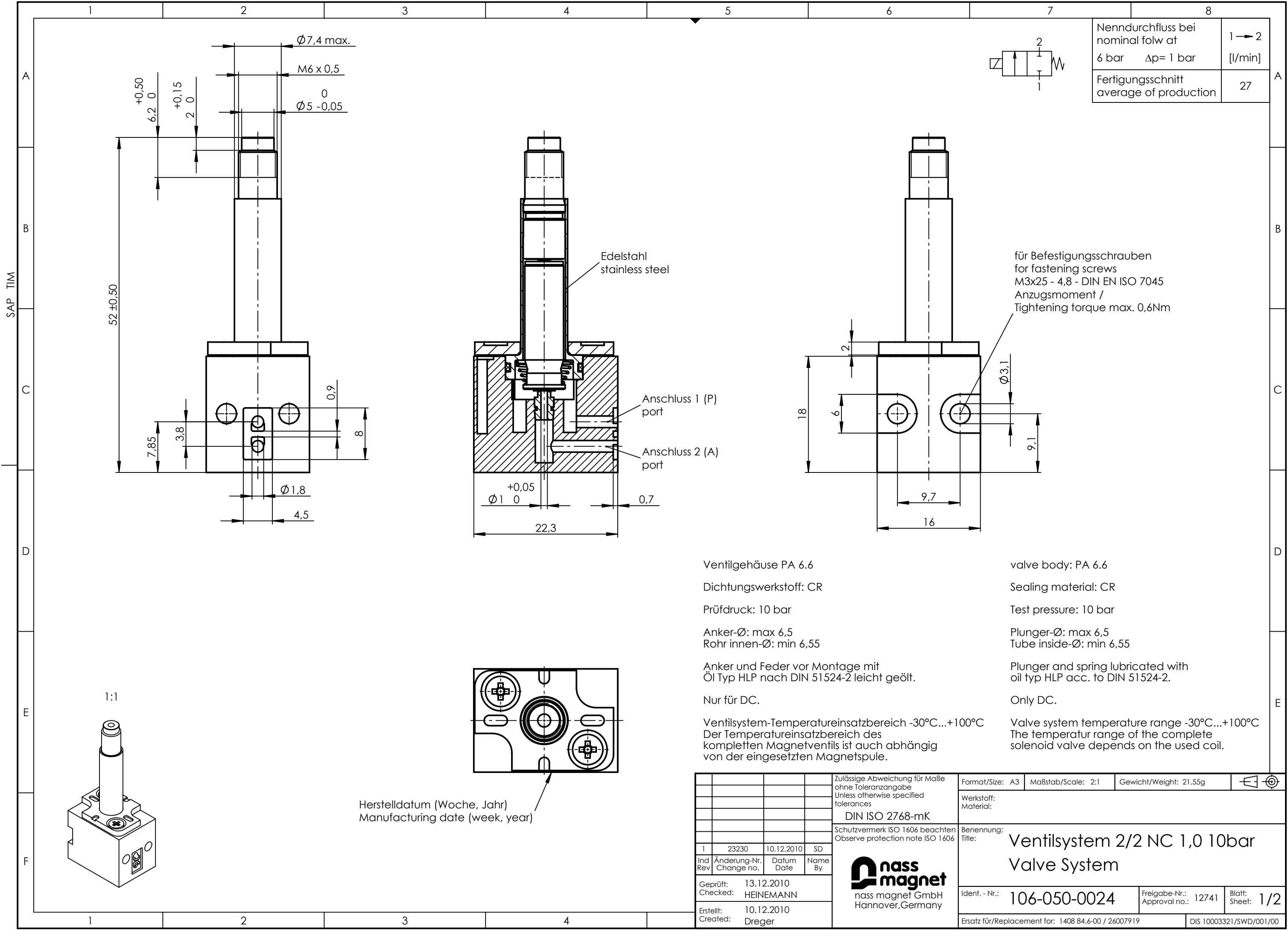


1	2
Nenndurchfluss bei nominal flow at 6 bar $\Delta p = 1 \text{ bar}$	
Fertigungsschnitt average of production	
27	

Edelstahl
stainless steel

Anschluss 1 (P)
port

Anschluss 2 (A)
port

0,7

22,3

0,05
 $\phi 1$ 0

0,9

8

4,5

$\phi 1,8$

7,85

3,8

52 $\pm 0,50$

6,2 0

+0,50

2 0

+0,15

M6 x 0,5

0

$\phi 5 -0,05$

$\phi 7,4 \text{ max.}$

für Befestigungsschrauben
for fastening screws
M3x25 - 4,8 - DIN EN ISO 7045
Anzugsmoment /
Tightening torque max. 0,6Nm

2

18

6

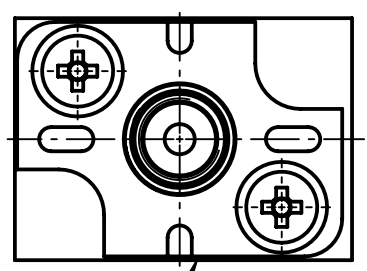
9,7

16

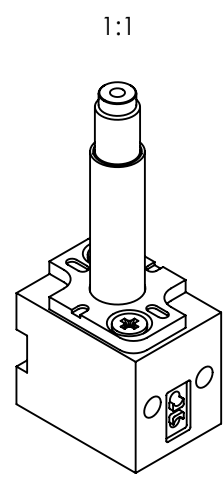
9,1

$\phi 3,1$

Ventilgehäuse PA 6.6	valve body: PA 6.6
Dichtungswerkstoff: CR	Sealing material: CR
Prüfdruck: 10 bar	Test pressure: 10 bar
Anker-Ø: max 6,5 Rohr innen-Ø: min 6,55	Plunger-Ø: max 6,5 Tube inside-Ø: min 6,55
Anker und Feder vor Montage mit Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.	Plunger and spring lubricated with oil typ HLP acc. to DIN 51524-2.
Nur für DC.	Only DC.
Ventilsystem-Temperatureinsatzbereich -30°C...+100°C Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.	Valve system temperature range -30°C...+100°C The temperatur range of the complete solenoid valve depends on the used coil.



Herstelldatum (Woche, Jahr)
Manufacturing date (week, year)



				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances DIN ISO 2768-mK Schutzvermerk ISO 1606 beachten Observe protection note ISO 1606	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 2:1	Gewicht/Weight: 21.55g		
					Werkstoff: Material:				
					Benennung: Title: Ventilsystem 2/2 NC 1,0 10bar Valve System				
1	23230	10.12.2010	SD						
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By						
Geprüft: 13.12.2010 Checked: HEINEMANN				 nass magnet GmbH Hannover,Germany	Ident. - Nr.: 106-050-0024		Freigabe-Nr.: 12741 Approval no.:		Blatt: Sheet: 1/2
Erstellt: 10.12.2010 Created: Dreger					Ersatz für/Replacement for: 1408 84.6-00 / 26007919			DIS 10003321/SWD/001/00	