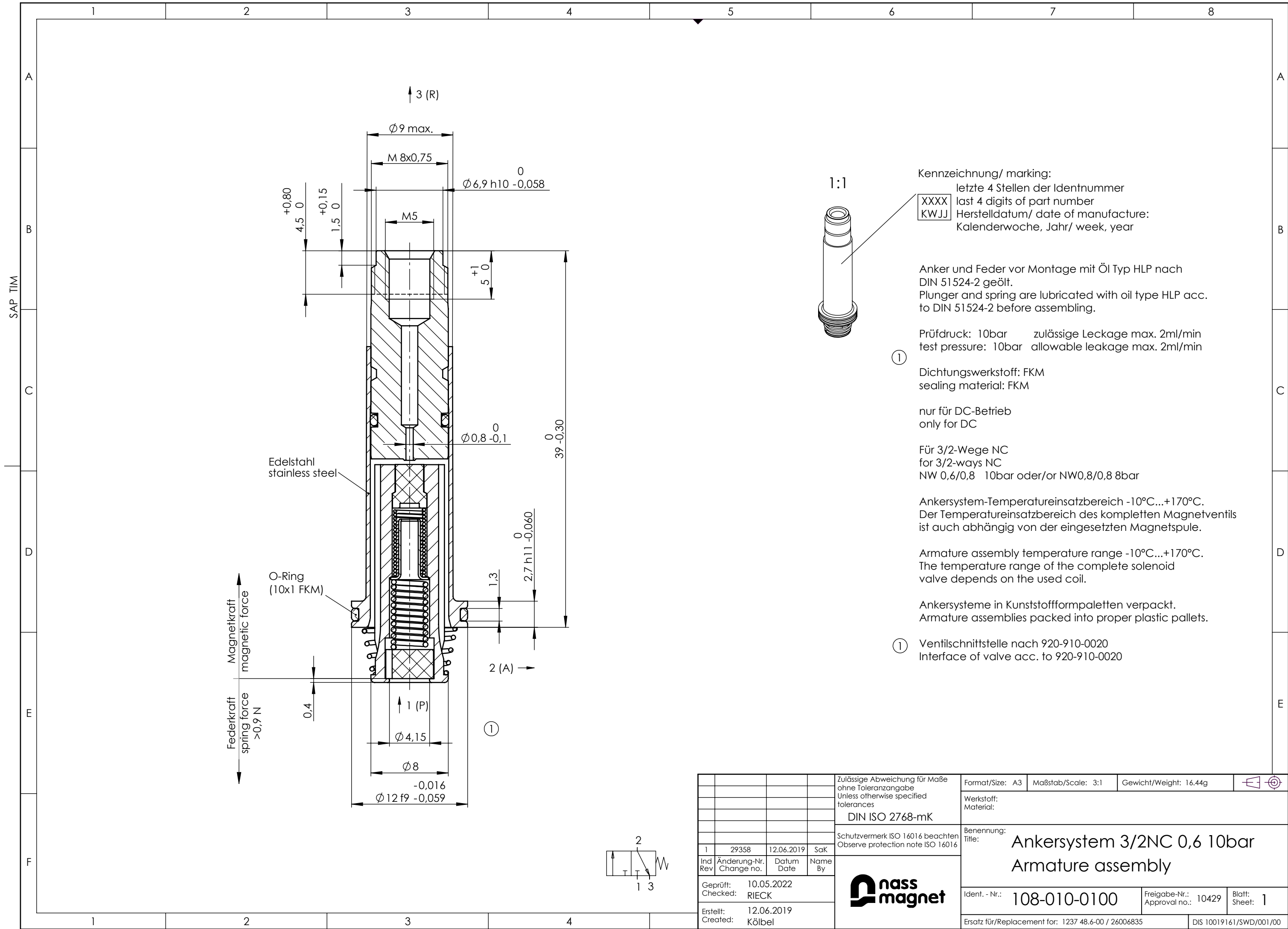




Kennzeichnung/ marking:
letzte 4 Stellen der Identnummer
last 4 digits of part number
Herstelldatum/ date of manufacture:
Kalenderwoche, Jahr/ week, year

Anker und Feder vor Montage mit Öl Typ HLP nach
DIN 51524-2 geölt.
Plunger and spring are lubricated with oil type HLP acc.
to DIN 51524-2 before assembling.

Prüfdruck: 10bar zulässige Leckage max. 2ml/min
test pressure: 10bar allowable leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: FKM
sealing material: FKM

nur für DC-Betrieb
only for DC

Für 3/2-Wege NC
for 3/2-ways NC
NW 0,6/0,8 10bar oder/or NW0,8/0,8 8bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C...+170°C.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C...+170°C.
The temperature range of the complete solenoid
valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
Interface of valve acc. to 920-910-0020

				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances DIN ISO 2768-mK	Format/Size: A3		Maßstab/Scale: 3:1		Gewicht/Weight: 16.44g										
					Werkstoff: Material:														
					Benennung: Title: Ankersystem 3/2NC 0,6 10bar Armature assembly														
1	29358	12.06.2019	SaK	Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016															
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By																
Geprüft: Checked:		10.05.2022 RIECK										Ident. - Nr.: 108-010-0100				Freigabe-Nr.: Approval no.: 10429		Blatt: Sheet: 1	
Erstellt: Created:		12.06.2019 Kölbel										Ersatz für/Replacement for: 1237 48.6-00 / 26006835						DIS 10019161/SWD/001/00	