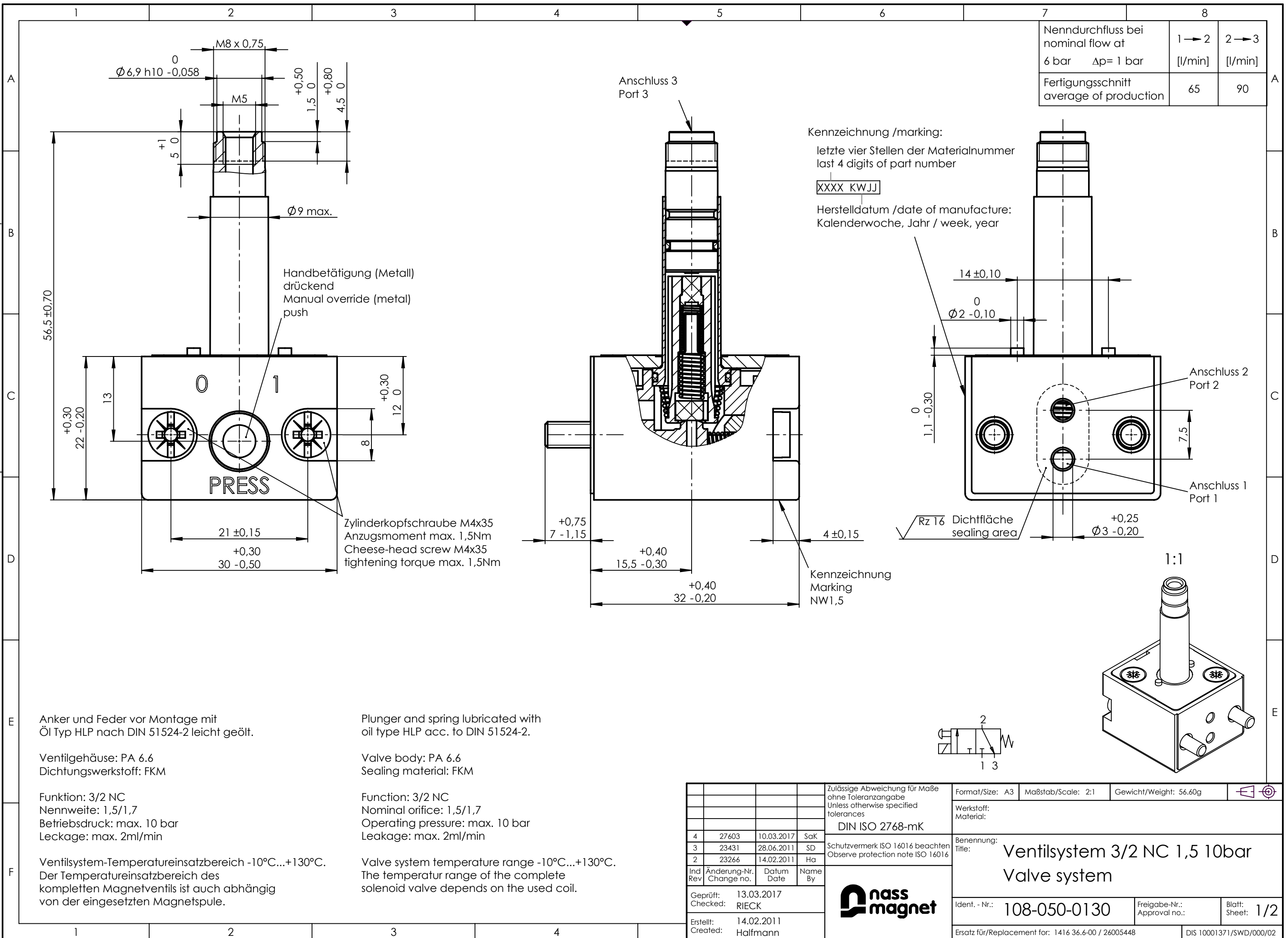




Anker und Feder vor Montage mit
Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.

Ventilgehäuse: PA 6.6
Dichtungswerkstoff: FKM

Funktion: 3/2 NC
Nennweite: 1,5/1,7
Betriebsdruck: max. 10 bar
Leckage: max. 2ml/min

Ventilsystem-Temperatureinsatzbereich -10°C...+130°C.
Der Temperatureinsatzbereich des
kompletten Magnetventils ist auch abhängig
von der eingesetzten Magnetspule.

Plunger and spring lubricated with
oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Valve body: PA 6.6
Sealing material: FKM

Function: 3/2 NC
Nominal orifice: 1,5/1,7
Operating pressure: max. 10 bar
Leakage: max. 2ml/min

Valve system temperature range -10°C...+130°C.
The temperatur range of the complete
solenoid valve depends on the used coil.