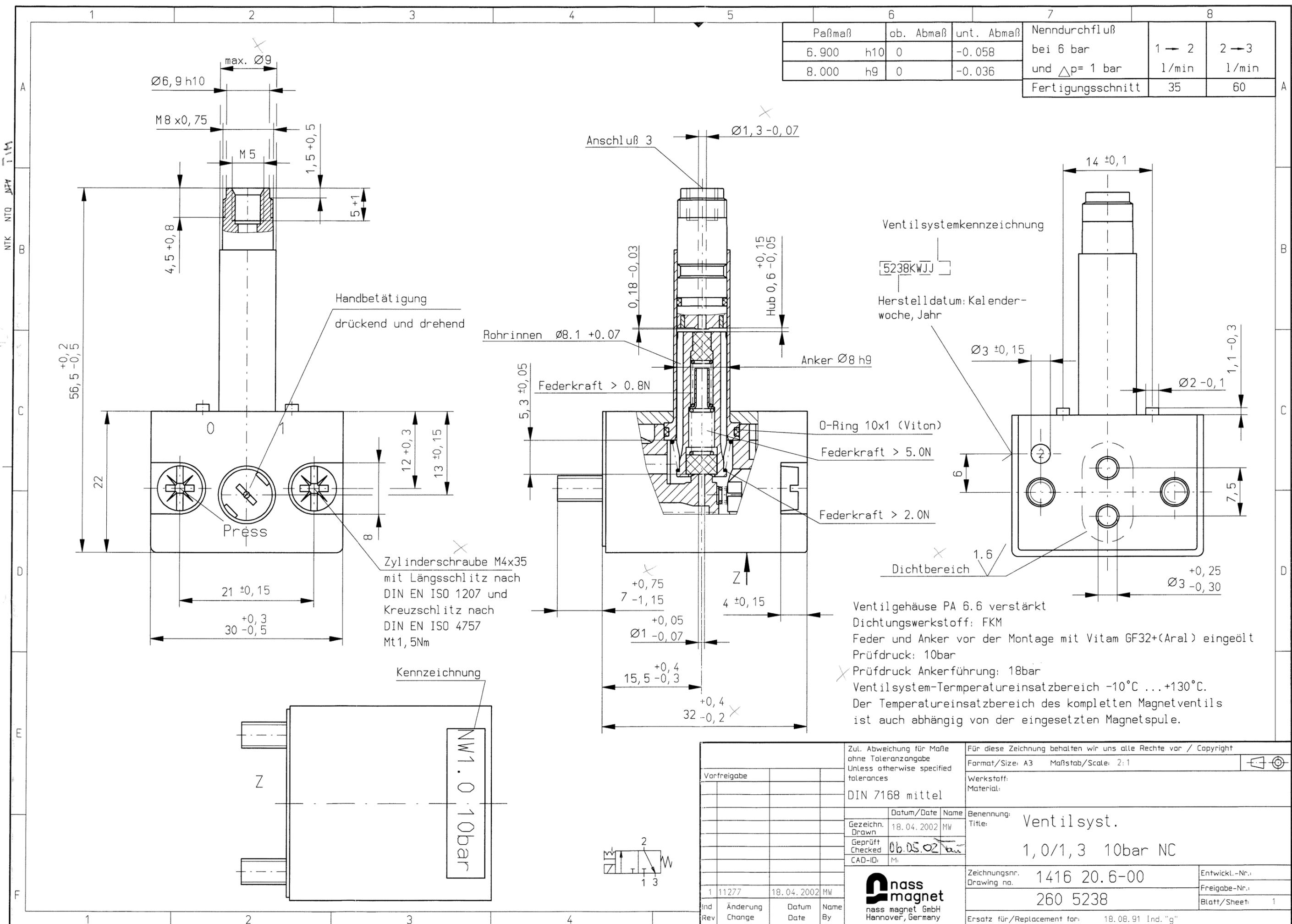


Paßmaß	ob. Abmaß	unt. Abmaß	Nenndurchfluß bei 6 bar und $\Delta p = 1$ bar	1 → 2 l/min	2 → 3 l/min
6.900	h10	0			
8.000	h9	0			
			Fertigungsschnitt	35	60



Ventilsystemkennzeichnung

5238KWJJ

Herstelldatum: Kalender-
woche, Jahr

O-Ring 10x1 (Viton)

Federkraft > 5.0N

Federkraft > 2.0N

Dichtbereich

Ventilgehäuse PA 6.6 verstärkt

Dichtungswerkstoff: FKM

Feder und Anker vor der Montage mit Vitam GF32+(Aral) eingeeilt

Prüfdruck: 10bar

Prüfdruck Ankerführung: 18bar

Ventilsystem-Temperatureinsatzbereich -10°C ... +130°C.

Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Zylinderschraube M4x35
mit Längsschlitz nach
DIN EN ISO 1207 und
Kreuzschlitz nach
DIN EN ISO 4757
Mt1,5Nm

Handbetätigung
drückend und drehend

Rohrrinnen $\varnothing 8.1 +0.07$

Federkraft > 0.8N

Anker $\varnothing 8$ h9

Hub 0,6 -0,05

0,18 -0,03

56,5 -0,5

4,5 +0,8

M5

1,5 +0,5

$\varnothing 6,9$ h10

M8 x0,75

max. $\varnothing 9$

12 +0,3

13 ±0,15

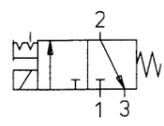
Präss

21 ±0,15

30 -0,5

Kennzeichnung

NW1.0 10bar



Zul. Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor / Copyright	
DIN 7168 mittel		Format/Size: A3 Maßstab/Scale: 2:1	
Gezeichnet/Drawn: 18.04.2002 MW		Werkstoff: Material:	
Geprüft/Checked: 06.05.02		Benennung: Title: Ventilsyst. 1,0/1,3 10bar NC	
CAD-ID: M:		Zeichnungsnr. Drawing no. 1416 20.6-00	
1 11277 18.04.2002 MW		Entwickl.-Nr.:	
Ind. Änderung Rev Change		Freigabe-Nr.:	
Datum Date		Blatt/Sheet: 1	
Name By		Ersatz für/Replacement for: 18.08.91 Ind. "g"	

