

NTK TIM

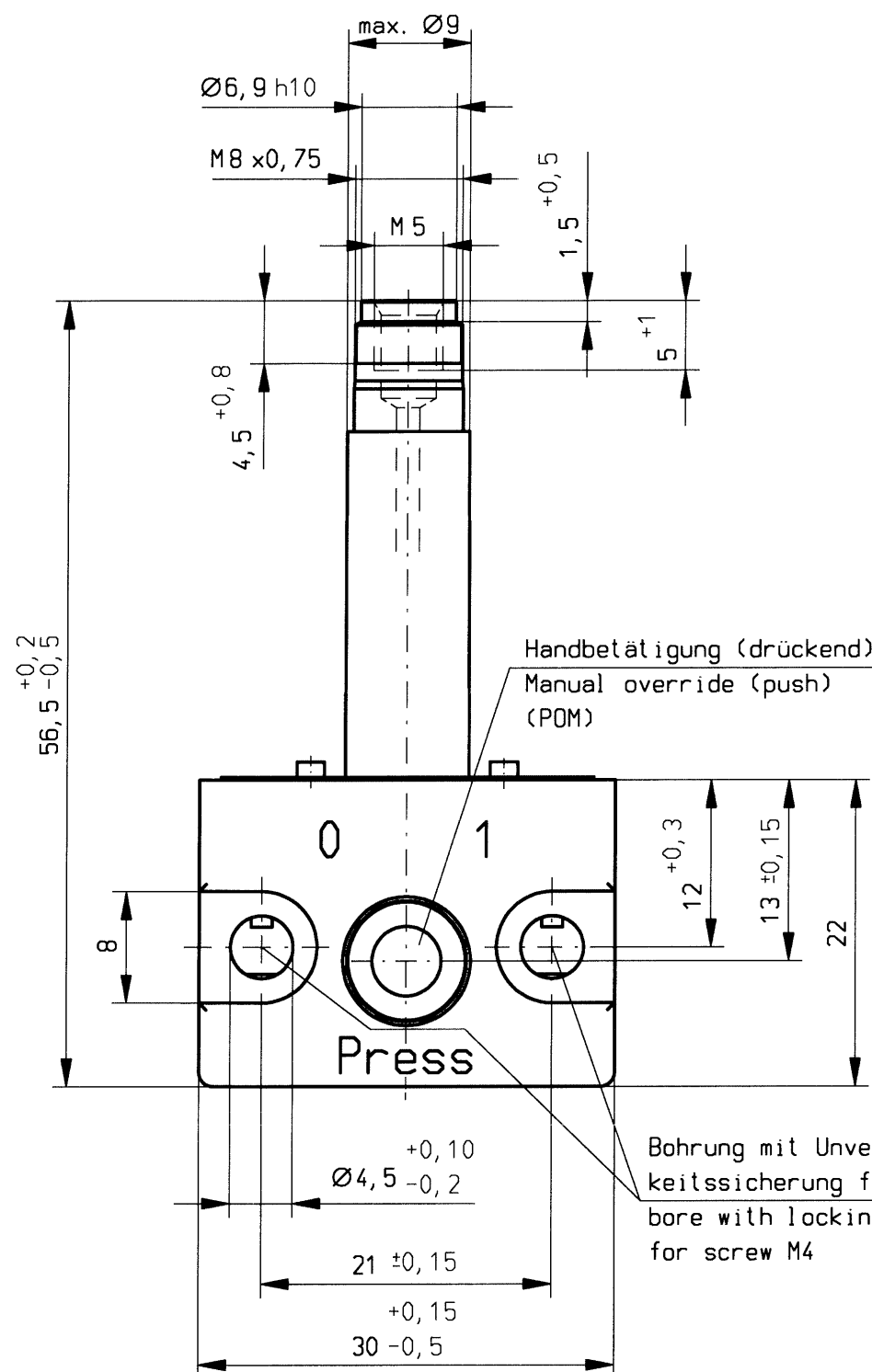
B

C

D

E

F



Ventilgehäuse PA 6.6 verstärkt

Dichtungswerkstoff: HNBR

Prüfdruck: 8bar

Prüfdruck Ankerführung: 18bar

Leckage max. 2ml/min

Anker und Feder vor Montage mit
Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geöltVentilsystem-Temperaturbereich -25°C...+130°C
Der Temperatureinsatzbereich des
kompletten Magnetventils ist auch abhängig
von der eingesetzten Magnetspule.

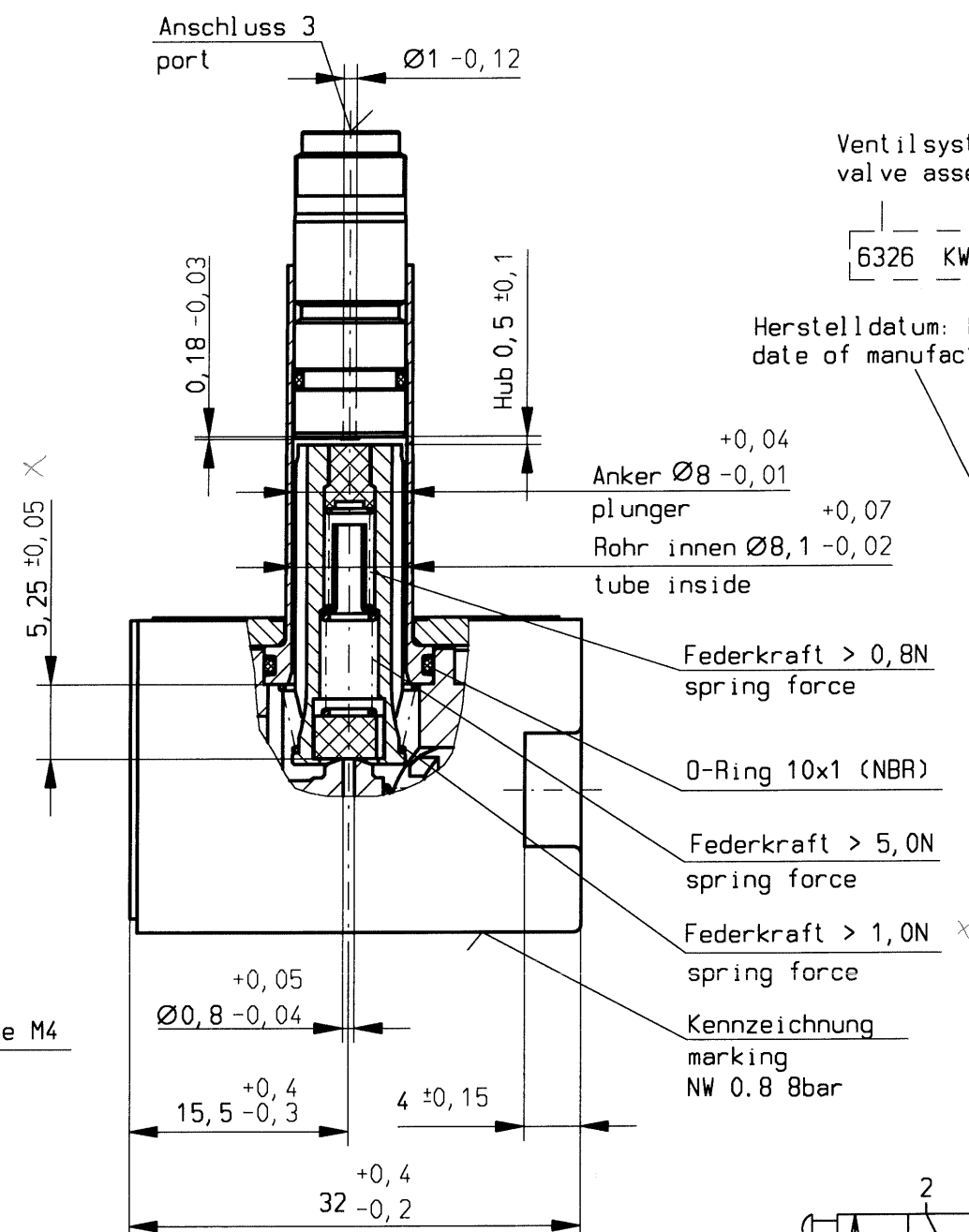
valve body: PA 6.6 strenghtened

Sealing material: HNBR

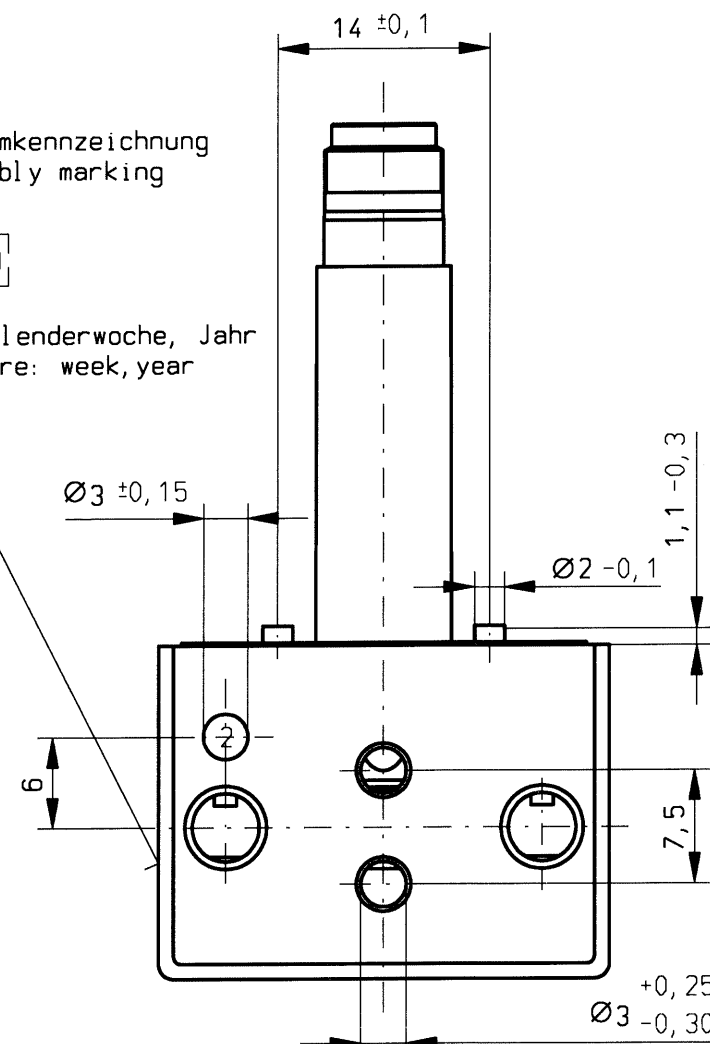
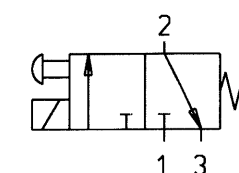
Test pressure: 8bar

Test pressure plunger guide: 18bar

Leakage max. 2ml/min

Lubricate plunger and spring with
Oil Typ HLP acc. to DIN 51524-2Valve system temperature range -25°C...+130°C
The temperatur range of the complete
solenoid valve depends on the used coil.Ventilsystemkennzeichnung
valve assembly marking

6326 KWJJ

Herstelldatum: Kalenderwoche, Jahr
date of manufacture: week, yearNenndurchfluß bei
nominal flow at 6 bar
und / and $\Delta p = 1$ barFertigungsschnitt
average of production1 → 2
1/min2 → 3
1/min

ca. 20

ca. 30

Freigabe				Zul. Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor / Copyright	
				DIN ISO 2768-mK	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 2:1
				Datum/Date	Name	Werkstoff: Material:
				Gezeichnet/ Drawn	21.06.2005	SaK
				Geprüft/ Checked	06.04.06	
				CAD-ID:	M:	
				Benennung: Title: Ventil syst.		
				0,8/1,0 8bar NC		
				Zeichnungs-nr. Drawing no. 1433 33.6-00		Entwickl.-Nr.:
				260 6326		Freigabe-Nr.: 8117
				Ersatz für/Replacement for: 05.06.98 Ind. "a"		Blatt/Sheet: 1/2

nass magnet
nass magnet GmbH
Hannover, Germany