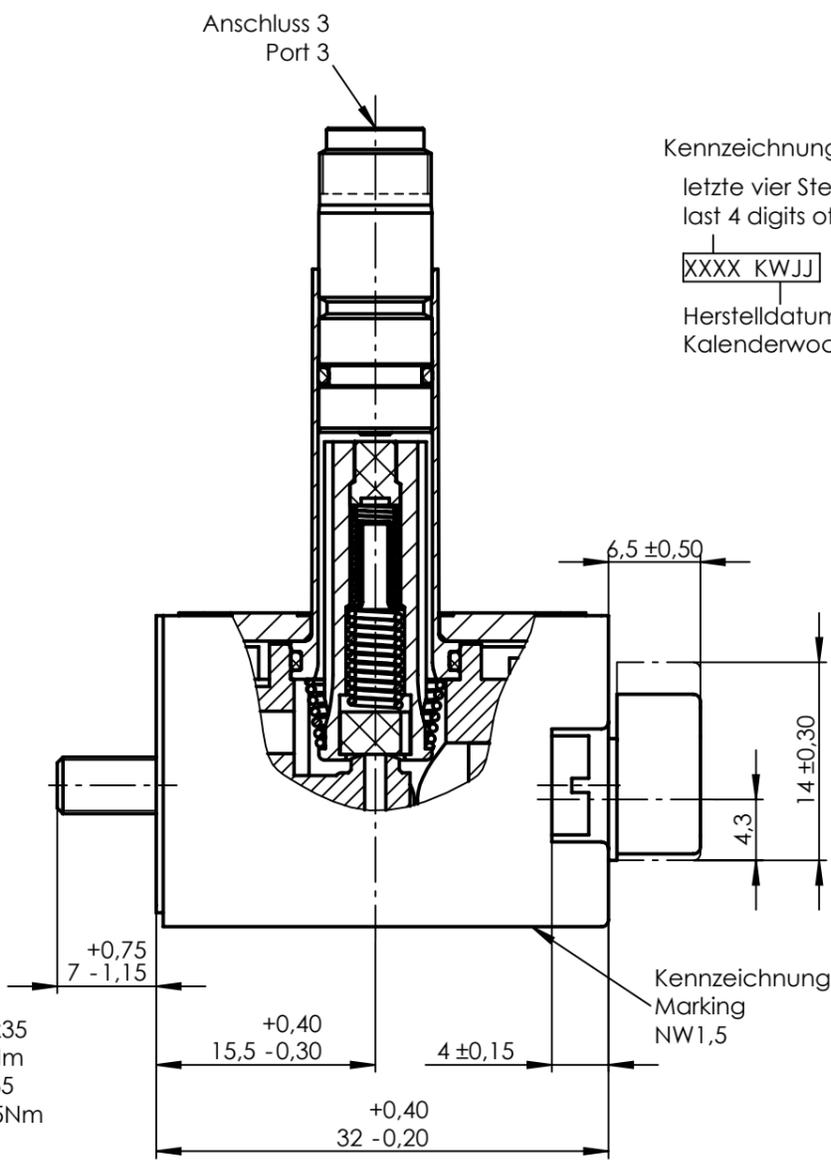
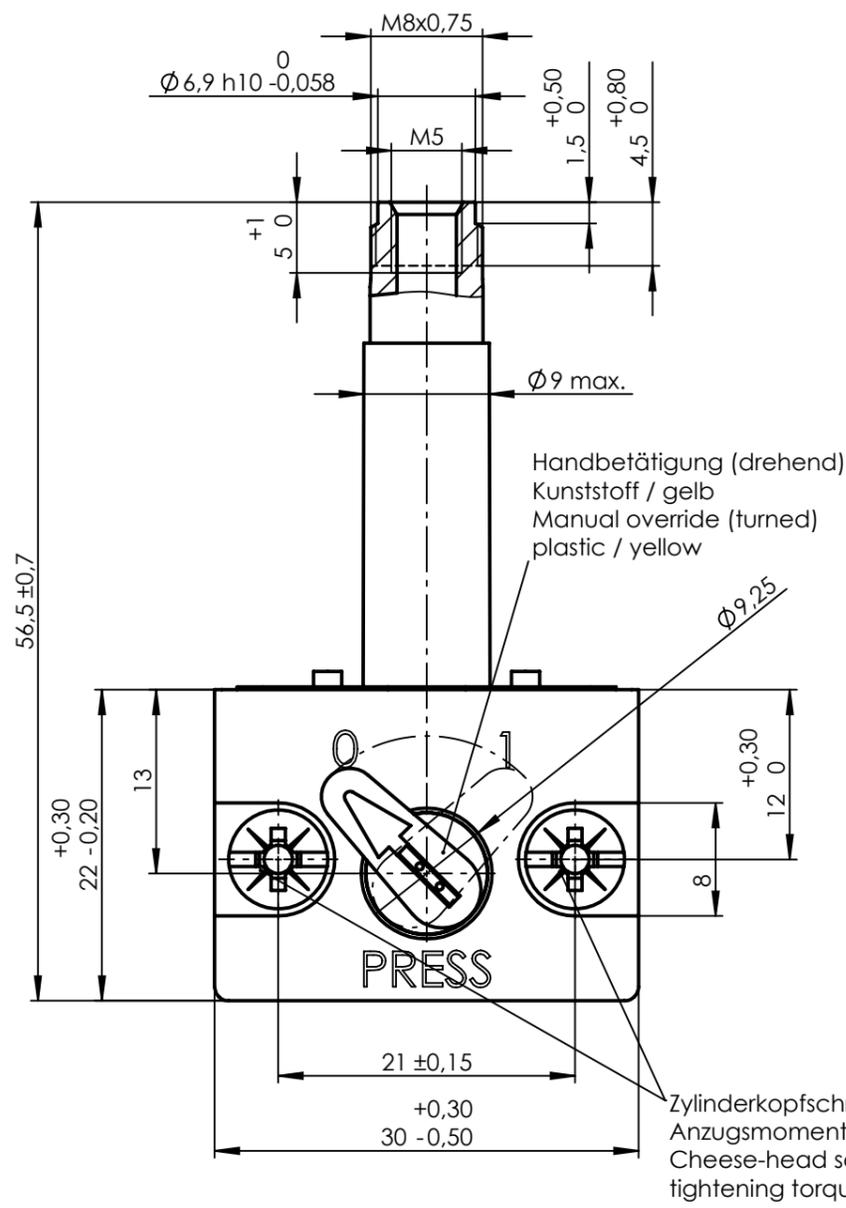
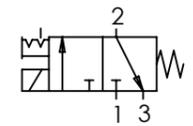
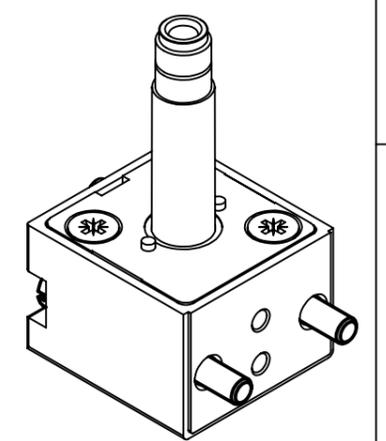
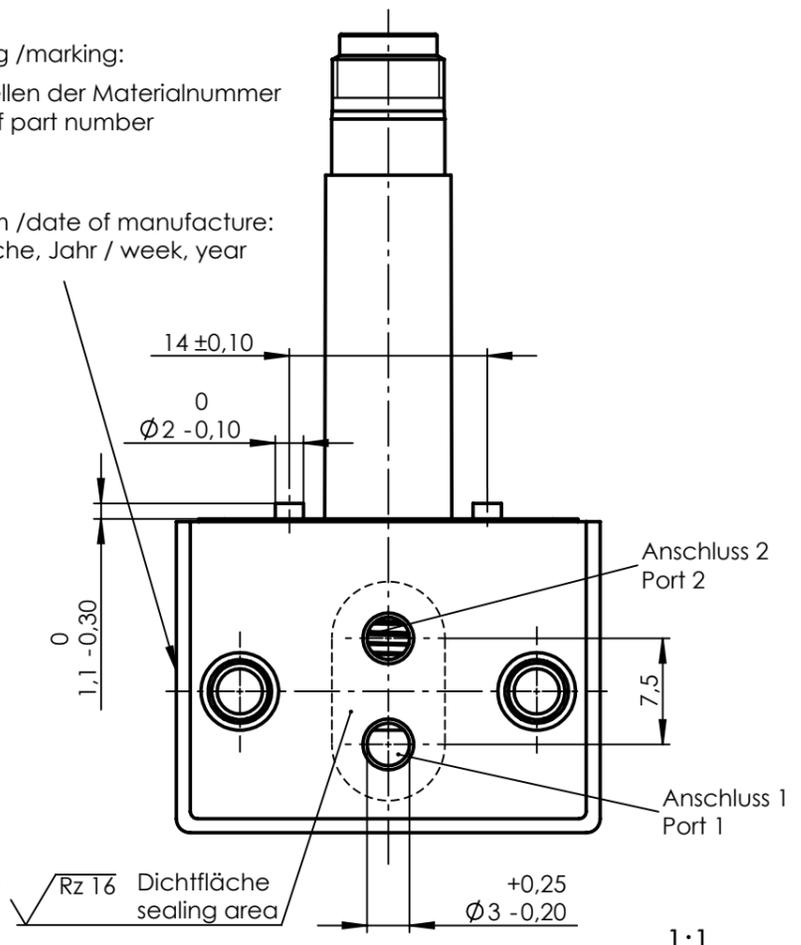


Nenndurchfluss bei nominal flow at 6 bar $\Delta p = 1$ bar	1 → 2	2 → 3
	[l/min]	[l/min]
Fertigungsschnitt average of production	65	90



Kennzeichnung / marking:  
 letzte vier Stellen der Materialnummer  
 last 4 digits of part number  
 XXXX KWJJ  
 Herstellungsdatum / date of manufacture:  
 Kalenderwoche, Jahr / week, year



Anker und Feder vor Montage mit Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.

Ventilgehäuse: PA 6.6  
 Dichtungswerkstoff: FKM

Funktion: 3/2 NC  
 Nennweite: 1,5/1,7  
 Betriebsdruck: max. 10 bar  
 Leckage: max. 2ml/min

Ventilsystem-Temperatureinsatzbereich  
 -10°C...+130°C.  
 Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Plunger and spring lubricated with oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Valve body: PA 6.6  
 Sealing material: FKM

Function: 3/2 NC  
 Nominal orifice: 1,5/1,7  
 Operating pressure: max. 10 bar  
 Leakage: max. 2ml/min

Valve system temperature range  
 -10°C...+130°C.  
 The temperatur range of the complete solenoid valve depends on the used coil.

Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances				Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 2:1	Gewicht/Weight: 54.83g				
DIN ISO 2768-mK				Werkstoff: Material:						
Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016				Benennung: Title: <b>Ventilsystem 3/2NC 1,5 10bar</b>				<b>Valve system</b>		
1	27851	19.06.2017	Ank	Ident. - Nr.: 108-050-0161					Freigabe-Nr.: 7389	Blatt: 1/2
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By	Ersatz für/Replacement for: 1416 91.6-00 / 26005997					Approval no.:	Sheet:
Geprüft: 26.06.2017 Checked: HEINEMANN								Blatt: 1/2		
Erstellt: 22.06.2006 Created: SD								DIS 10015336/SWD/001/00		