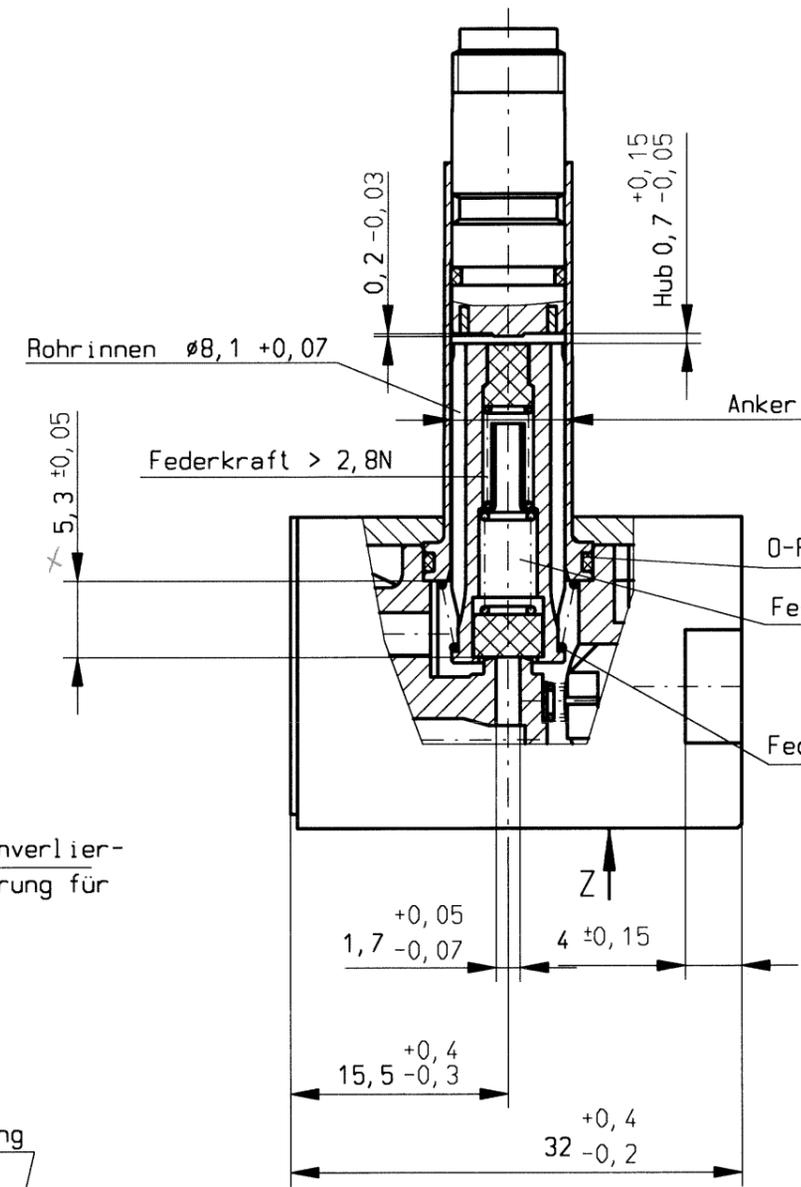
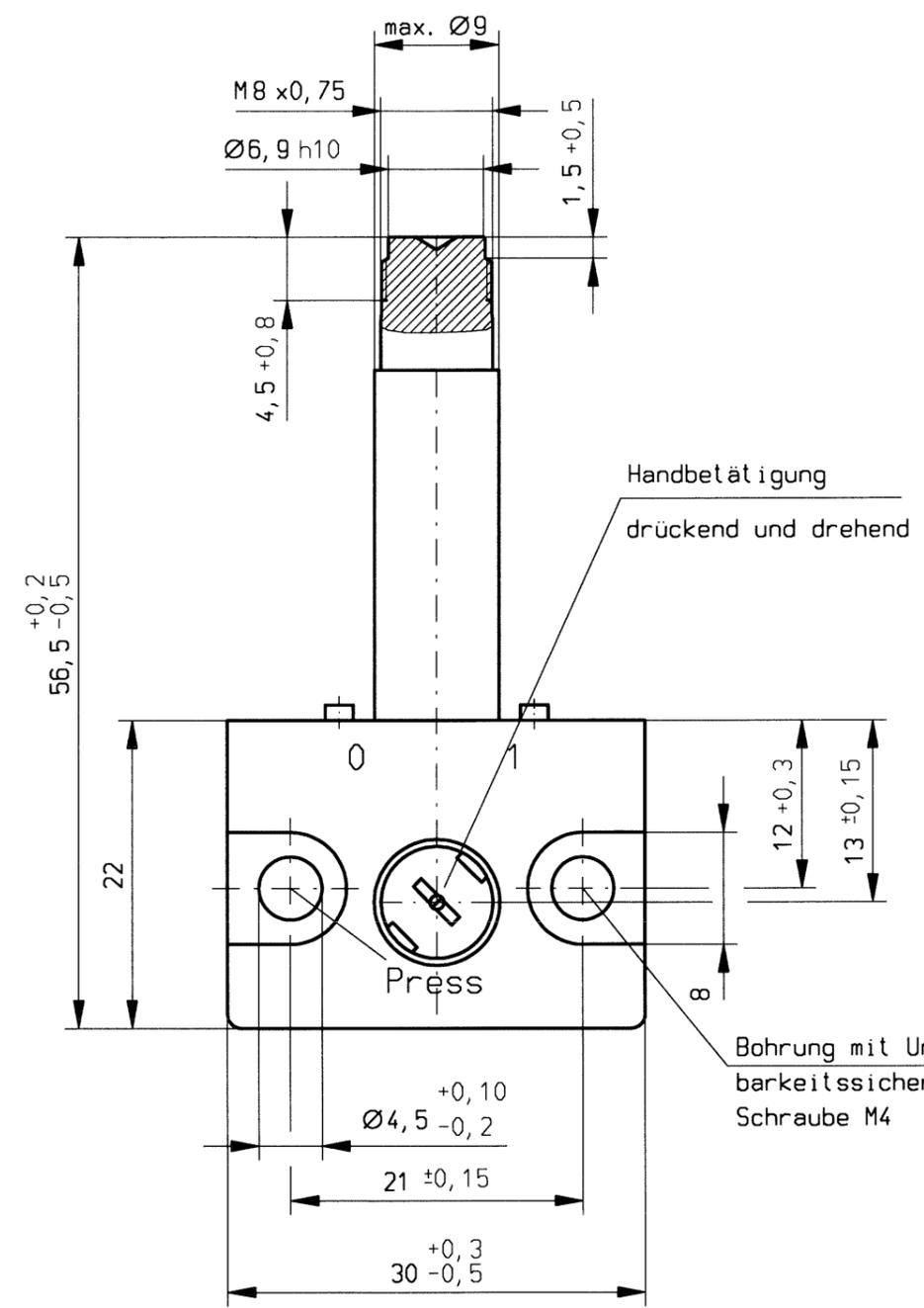


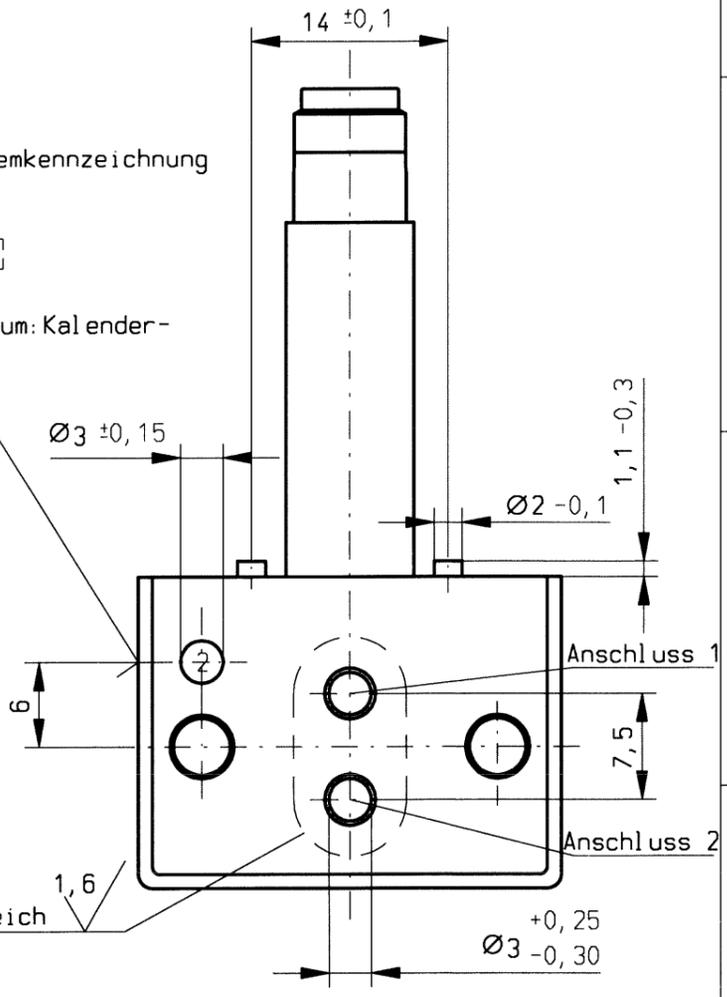
Paßmaß	ob. Abmaß	unt. Abmaß	Nenndurchfluß	1 → 2	2 → 3
6.900	h10	0	bei 6 bar	1 → 2	2 → 3
8.000	h9	0	und $\Delta p = 1$ bar	l/min	l/min
			Fertigungsschnitt	84	94



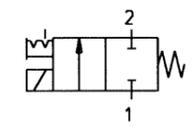
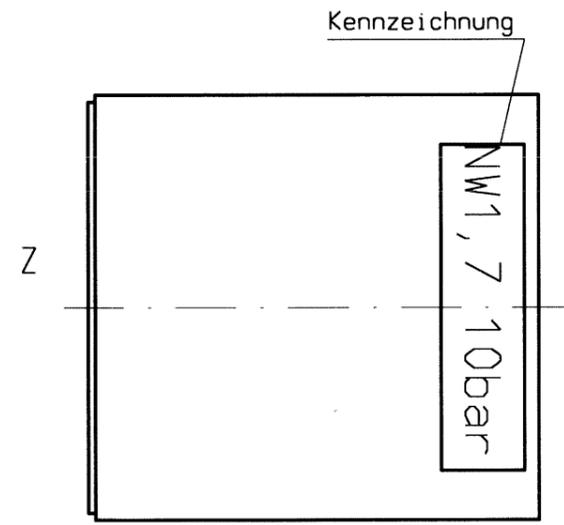
Valvensystemkennzeichnung

5971KWJJ

Herstell datum: Kalender-
 woche, Jahr



Ventilgehäuse PA 6.6 verstärkt
 Dichtungswerkstoff: FKM
 Feder und Anker vor der Montage mit Vitam GF32+ eingeölt
 Prüfdruck: 10bar
 Prüfdruck Ankerführung: 18bar
 Valvensystem-Temperaturereinsatzbereich -10°C ... +130°C.
 Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.



Zul. Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor / Copyright	
DIN 7168 mittel		Format/Size: A3 Maßstab/Scale: 2:1	
Gezeichnet/Drawn: 26.04.2002 MW		Werkstoff/Material:	
Geprüft/Checked: 15.03.06		Benennung/Title: Ventilsyst.	
CAD-ID: M:		2/2 1,7 NC	
Ind Rev		Zeichnungsnr./Drawing no.: 1416 89.6-00	
Änderung/Change		260 5971	
Datum/Date		Entwickl.-Nr.: 1	
Name/By		Freigabe-Nr.: 1	
		Blatt/Sheet: 1	
		Ersatz für/Replacement for:	

