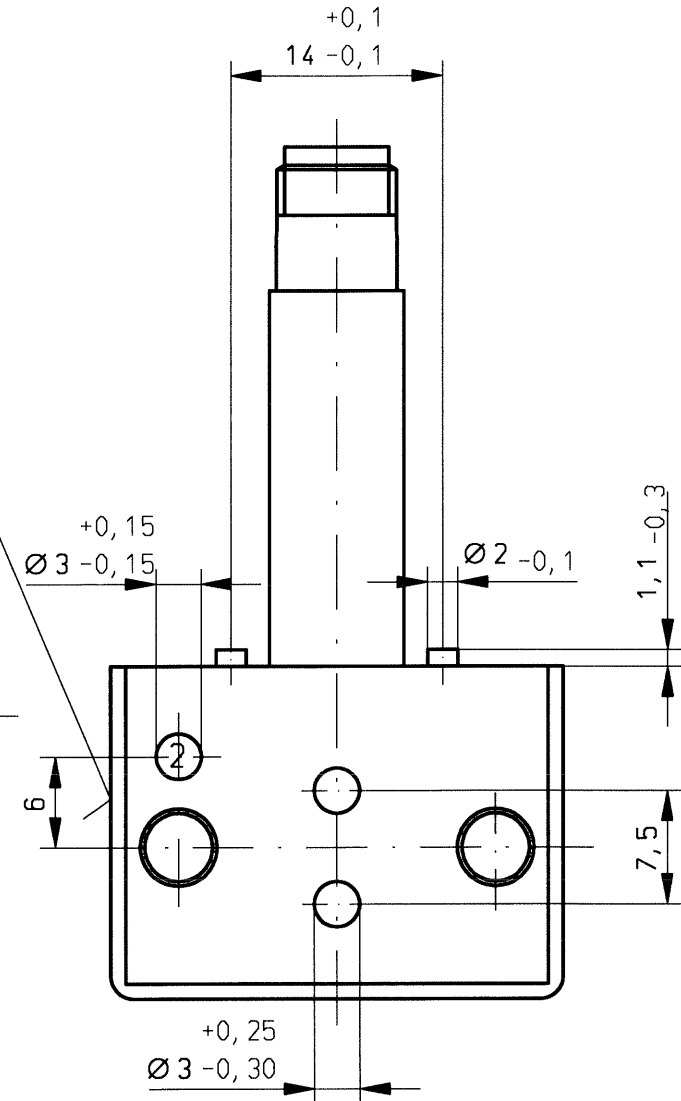
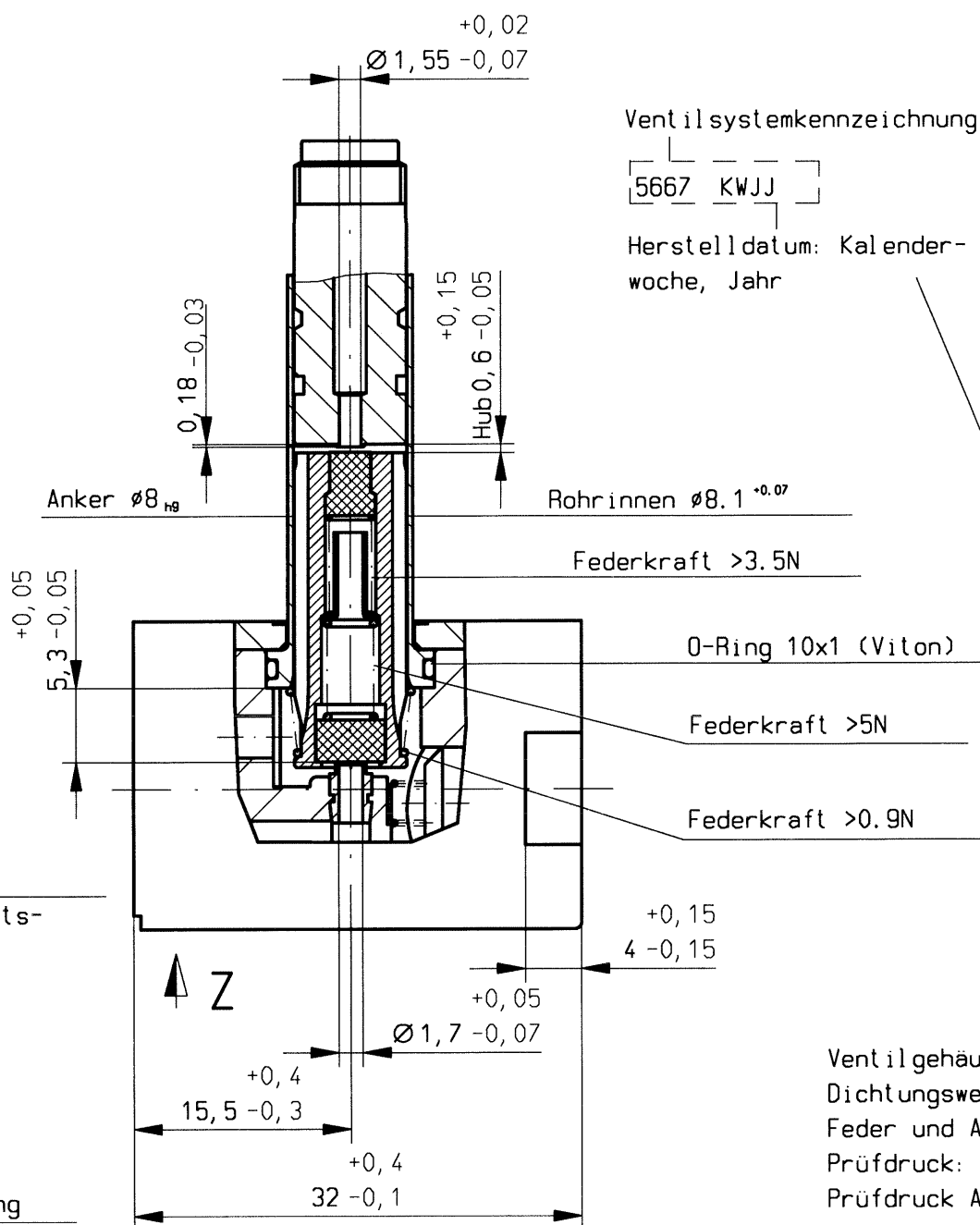
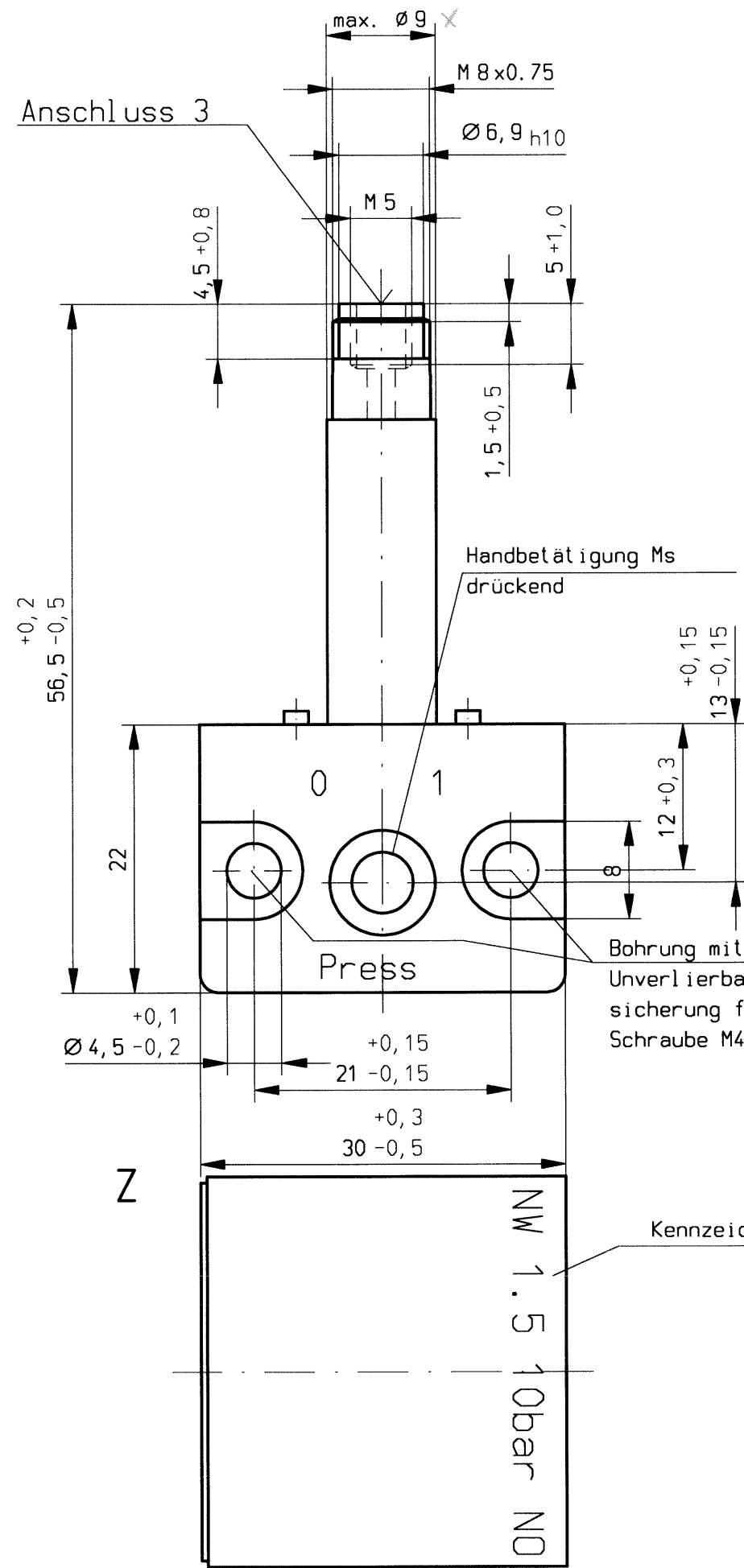


Nenndurchfluss bei 6 bar und $\Delta p = 1 \text{ bar}$	$1 \geq 2$ l/min	$2 \geq 3$ l/min
Fertigungsschnitt	72	105



Ventilgehäuse PA 6.6 verstärkt.
 Dichtungswerkstoff: FPM
 Feder und Anker mit Vitam GF32 (Aral) eingeölt.
 Prüfdruck: 10 bar
 Prüfdruck Ankerführung: 18 bar

Zul. Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances DIN ISO 2768-mK				Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor / Copyright Format/Size: A3 Maßstab/Scale: 2:1 Werkstoff: Material:			
Freigabe				Benennung: Title: Ventil syst. 1,5/1,7 10bar NO			
Gezeichnet: Drawn: 07.03.2006 PKu Geprüft: Checked: 15.03.06 CAD-ID: C:				Zeichnungs-nr.: Drawing no.: 1416 72.6-10 260 5667			
Ind Rev Änderung Change				Ersatz für/Replacement for: 08.06.94 Ind"c"			
Datum Date				Entwickl.-Nr.: Freigabe-Nr.: 6707 Blatt/Sheet: 1/2			
Name By				Nass magnet nass magnet GmbH Hannover, Germany			

