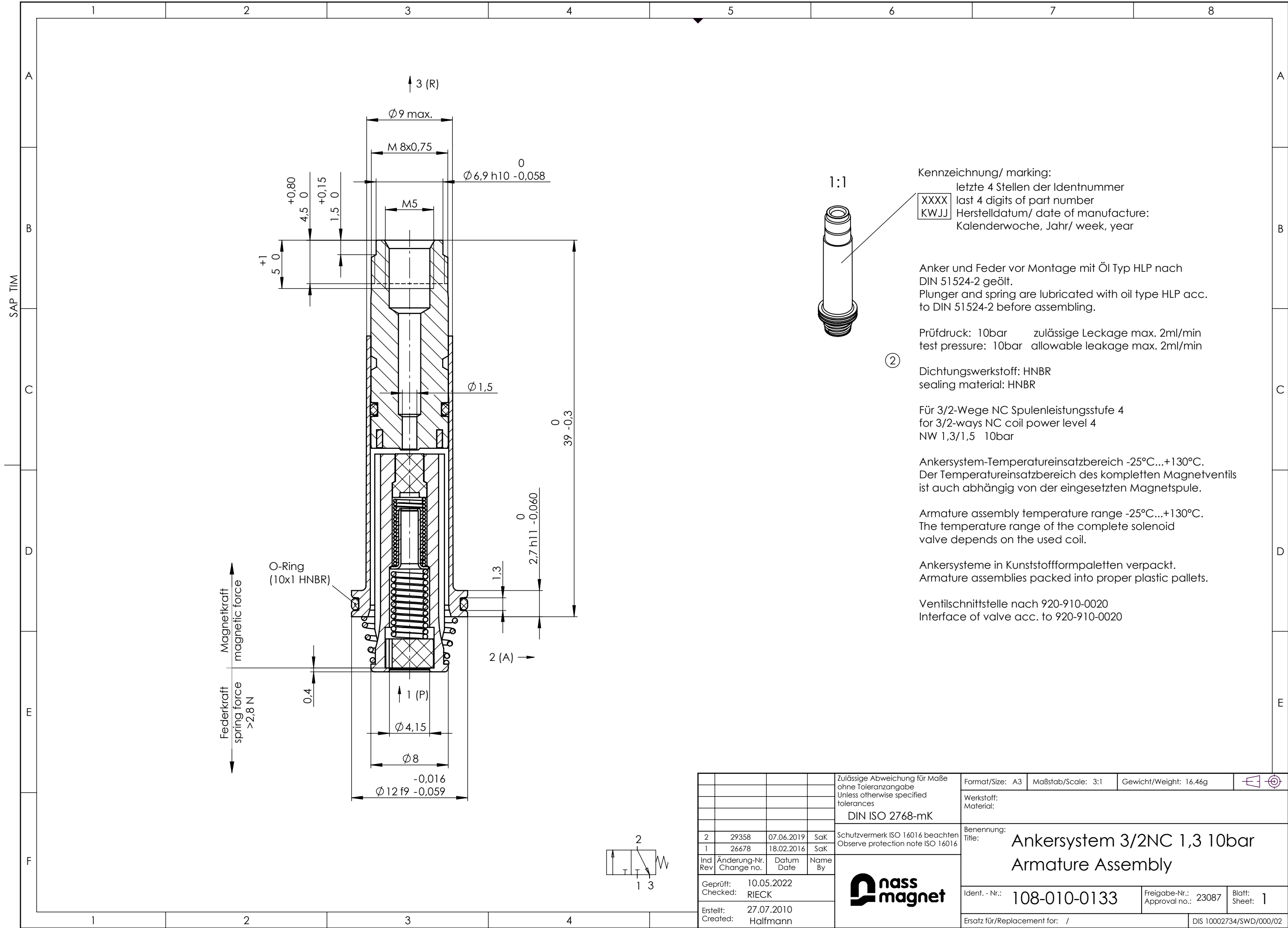




Kennzeichnung/ marking:
letzte 4 Stellen der Identnummer
last 4 digits of part number
Herstelldatum/ date of manufacture:
Kalenderwoche, Jahr/ week, year

Anker und Feder vor Montage mit Öl Typ HLP nach
DIN 51524-2 geölt.
Plunger and spring are lubricated with oil type HLP acc.
to DIN 51524-2 before assembling.

Prüfdruck: 10bar zulässige Leckage max. 2ml/min
test pressure: 10bar allowable leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: HNBR
sealing material: HNBR

Für 3/2-Wege NC Spulenleistungsstufe 4
for 3/2-ways NC coil power level 4
NW 1,3/1,5 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -25°C...+130°C.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -25°C...+130°C.
The temperature range of the complete solenoid
valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
Interface of valve acc. to 920-910-0020

				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances DIN ISO 2768-mK	Format/Size: A3		Maßstab/Scale: 3:1		Gewicht/Weight: 16.46g				
					Werkstoff: Material:								
					Benennung: Title: Ankersystem 3/2NC 1,3 10bar Armature Assembly								
2	29358	07.06.2019	SaK	Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016									
1	26678	18.02.2016	SaK										
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By										
Geprüft: Checked:		10.05.2022 RIECK											
Erstellt: Created:		27.07.2010 Halfmann											
				Ident. - Nr.: 108-010-0133		Freigabe-Nr.: 23087 Approval no.:		Blatt: Sheet: 1					
Ersatz für/Replacement for: /								DIS 10002734/SWD/000/02					