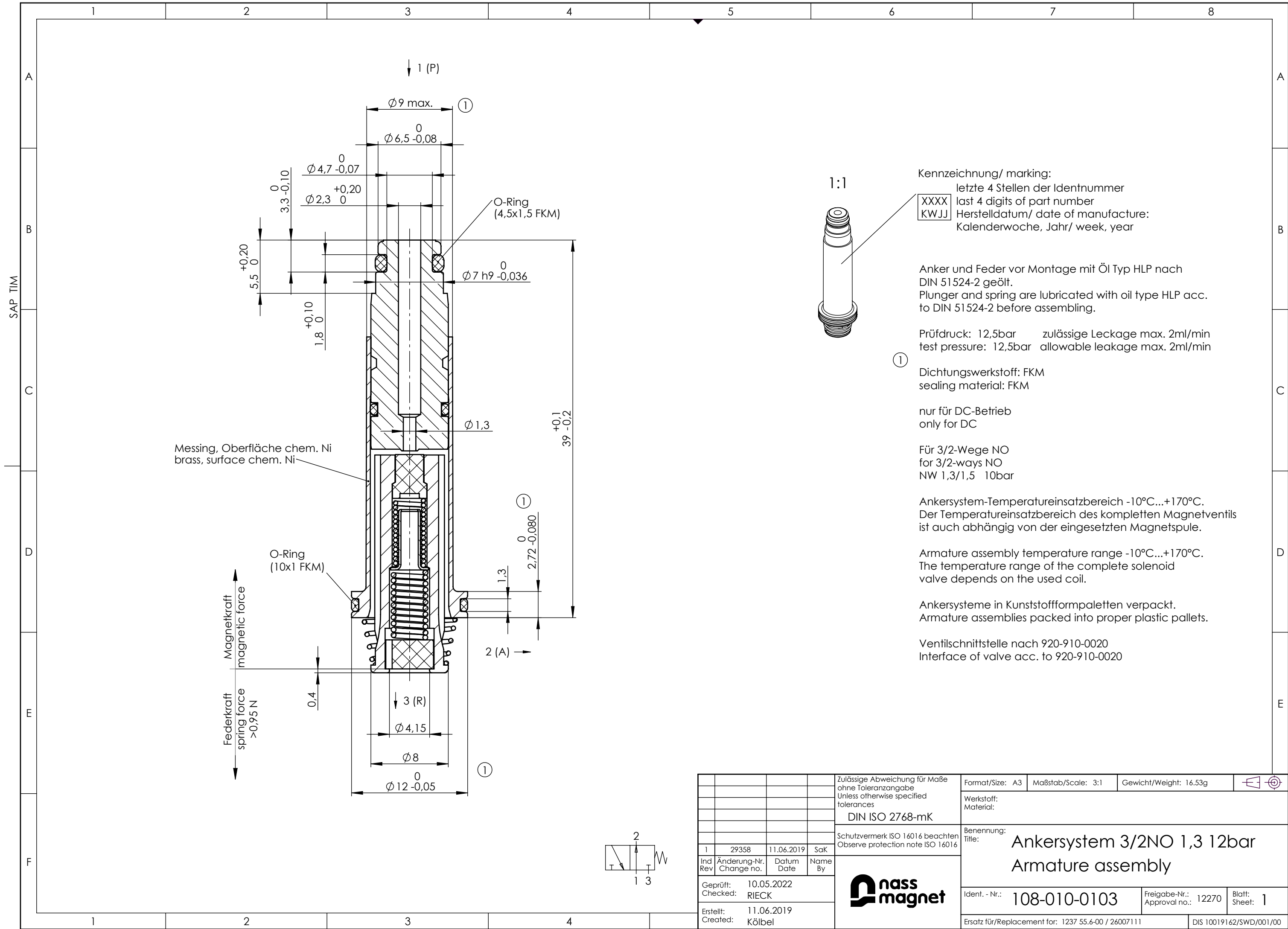




Kennzeichnung/ marking:
letzte 4 Stellen der Identnummer
last 4 digits of part number
Herstelldatum/ date of manufacture:
Kalenderwoche, Jahr/ week, year

Anker und Feder vor Montage mit Öl Typ HLP nach
DIN 51524-2 geölt.
Plunger and spring are lubricated with oil type HLP acc.
to DIN 51524-2 before assembling.

Prüfdruck: 12,5bar zulässige Leckage max. 2ml/min
test pressure: 12,5bar allowable leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: FKM
sealing material: FKM

nur für DC-Betrieb
only for DC

Für 3/2-Wege NO
for 3/2-ways NO
NW 1,3/1,5 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C...+170°C.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C...+170°C.
The temperature range of the complete solenoid
valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
Interface of valve acc. to 920-910-0020

				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances DIN ISO 2768-mK	Format/Size: A3		Maßstab/Scale: 3:1		Gewicht/Weight: 16.53g						
					Werkstoff: Material:										
					Benennung: Title: Ankersystem 3/2NO 1,3 12bar Armature assembly										
1	29358	11.06.2019	SaK	Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016											
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By		Ident. - Nr.: 108-010-0103							Freigabe-Nr.: 12270		Blatt: Sheet: 1	
Geprüft: Checked:		10.05.2022 RIECK													
Erstellt: Created:		11.06.2019 Kölbel			Ersatz für/Replacement for: 1237 55.6-00 / 26007111							DIS 10019162/SWD/001/00			