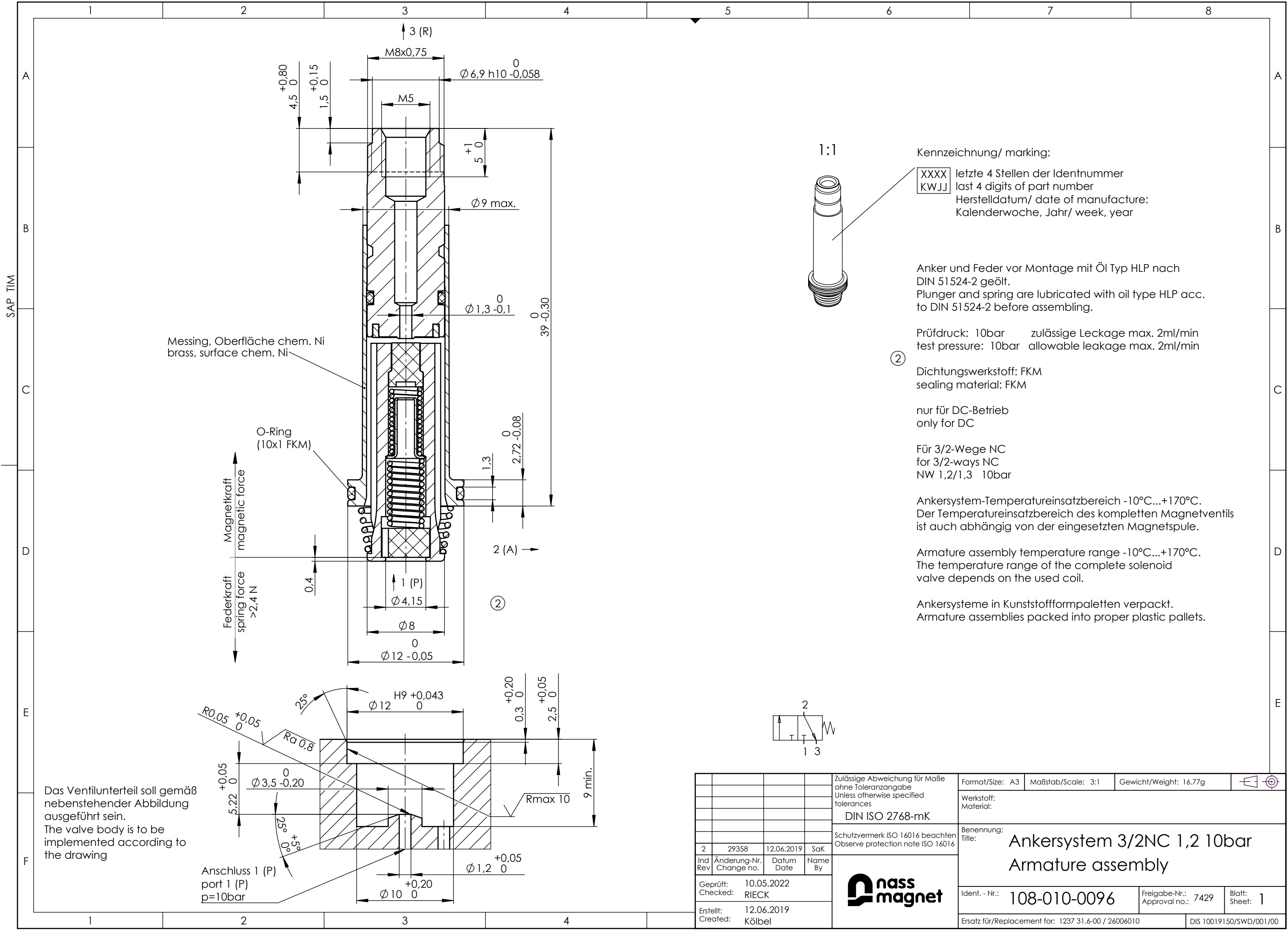


Kennzeichnung/ marking:

XXXX letzte 4 Stellen der Identnummer
last 4 digits of part number
KWJJ Herstellungsdatum/ date of manufacture:
Kalenderwoche, Jahr/ week, year

Anker und Feder vor Montage mit Öl Typ HLP nach
DIN 51524-2 geölt.
Plunger and spring are lubricated with oil type HLP acc.
to DIN 51524-2 before assembling.

Prüfdruck: 10bar zulässige Leckage max. 2ml/min
test pressure: 10bar allowable leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: FKM
sealing material: FKM

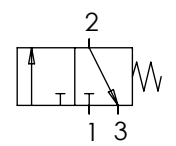
nur für DC-Betrieb
only for DC

Für 3/2-Wege NC
for 3/2-ways NC
NW 1,2/1,3 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C...+170°C.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C...+170°C.
The temperature range of the complete solenoid
valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.



Das Ventilunterteil soll gemäß
nebenstehender Abbildung
ausgeführt sein.
The valve body is to be
implemented according to
the drawing

					Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 3:1	Gewicht/Weight: 16.77g	
					DIN ISO 2768-mK	Werkstoff: Material:			
					Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016	Benennung: Title:			
2	29358	12.06.2019	SaK			Ankersystem 3/2NC 1,2 10bar Armature assembly			
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By			Ident. - Nr.: 108-010-0096	Freigabe-Nr.: Approval no.: 7429	Blatt: Sheet: 1	
Geprüft: Checked:	10.05.2022 RIECK					Ersatz für/Replacement for: 1237 31.6-00 / 26006010			DIS 10019150/SWD/001/00
Erstellt: Created:	12.06.2019 Kölbel								

