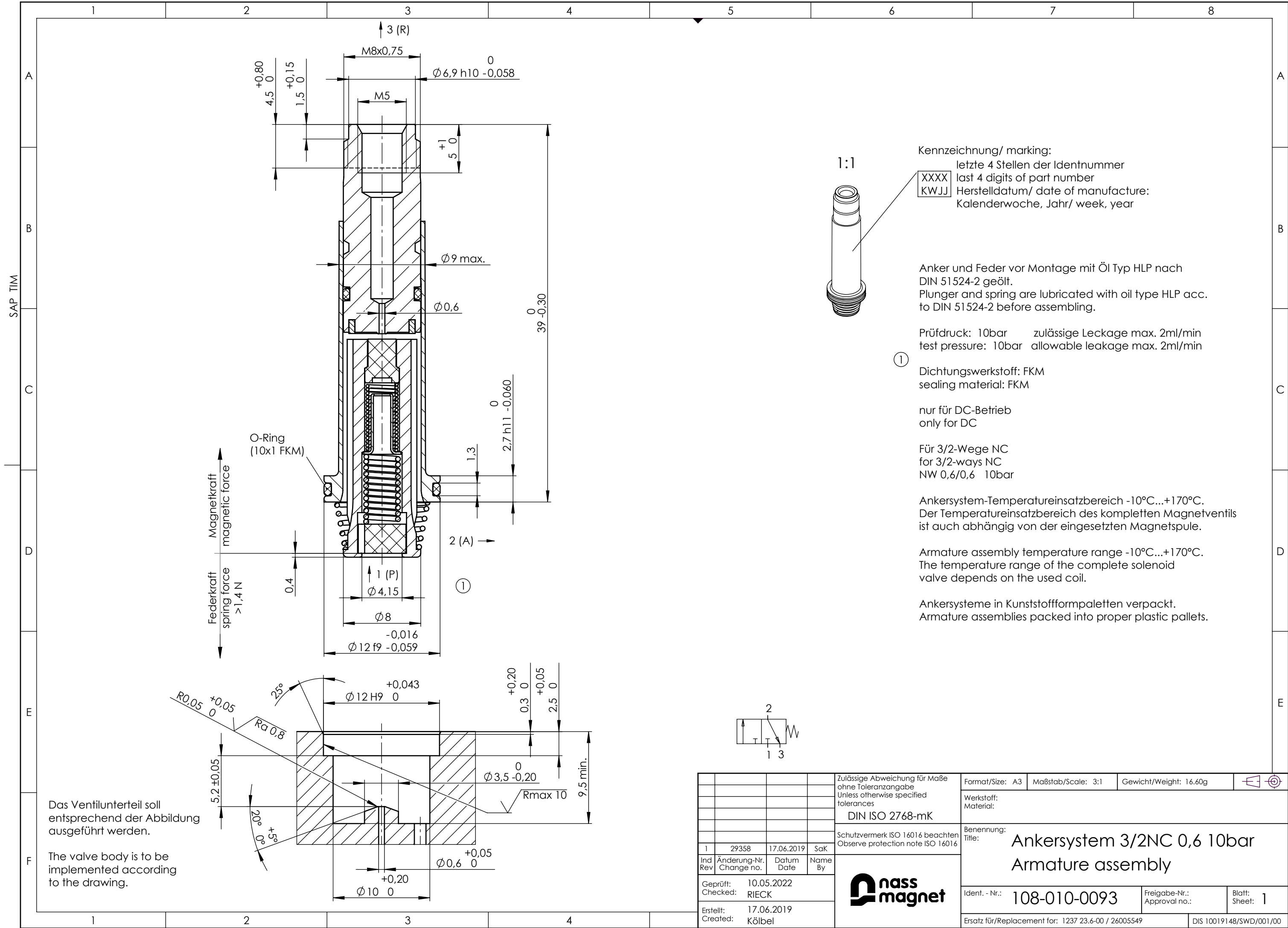


Kennzeichnung/ marking:
letzte 4 Stellen der Identnummer
last 4 digits of part number
XXXX
Herstelldatum/ date of manufacture:
Kalenderwoche, Jahr/ week, year
KWJJ

Anker und Feder vor Montage mit Öl Typ HLP nach
DIN 51524-2 geölt.
Plunger and spring are lubricated with oil type HLP acc.
to DIN 51524-2 before assembling.

Prüfdruck: 10bar zulässige Leckage max. 2ml/min
test pressure: 10bar allowable leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: FKM
sealing material: FKM

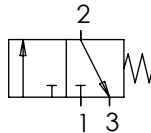
nur für DC-Betrieb
only for DC

Für 3/2-Wege NC
for 3/2-ways NC
NW 0,6/0,6 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich $-10^\circ\text{C} \dots +170^\circ\text{C}$.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range $-10^\circ\text{C} \dots +170^\circ\text{C}$.
The temperature range of the complete solenoid
valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.



				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances DIN ISO 2768-mK	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 3:1	Gewicht/Weight: 16.60g			
					Werkstoff: Material:	Benennung: Title: Ankersystem 3/2NC 0,6 10bar Armature assembly				
					Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016					
1	29358	17.06.2019	SaK		Ident. - Nr.: 108-010-0093		Freigabe-Nr.: Approval no.:		Blatt: Sheet: 1	
Geprüft: 10.05.2022 Checked: RIECK					Ersatz für/Replacement for: 1237 23.6-00 / 26005549					DIS 10019148/SWD/001/00
Erstellt: 17.06.2019 Created: Kölbel										