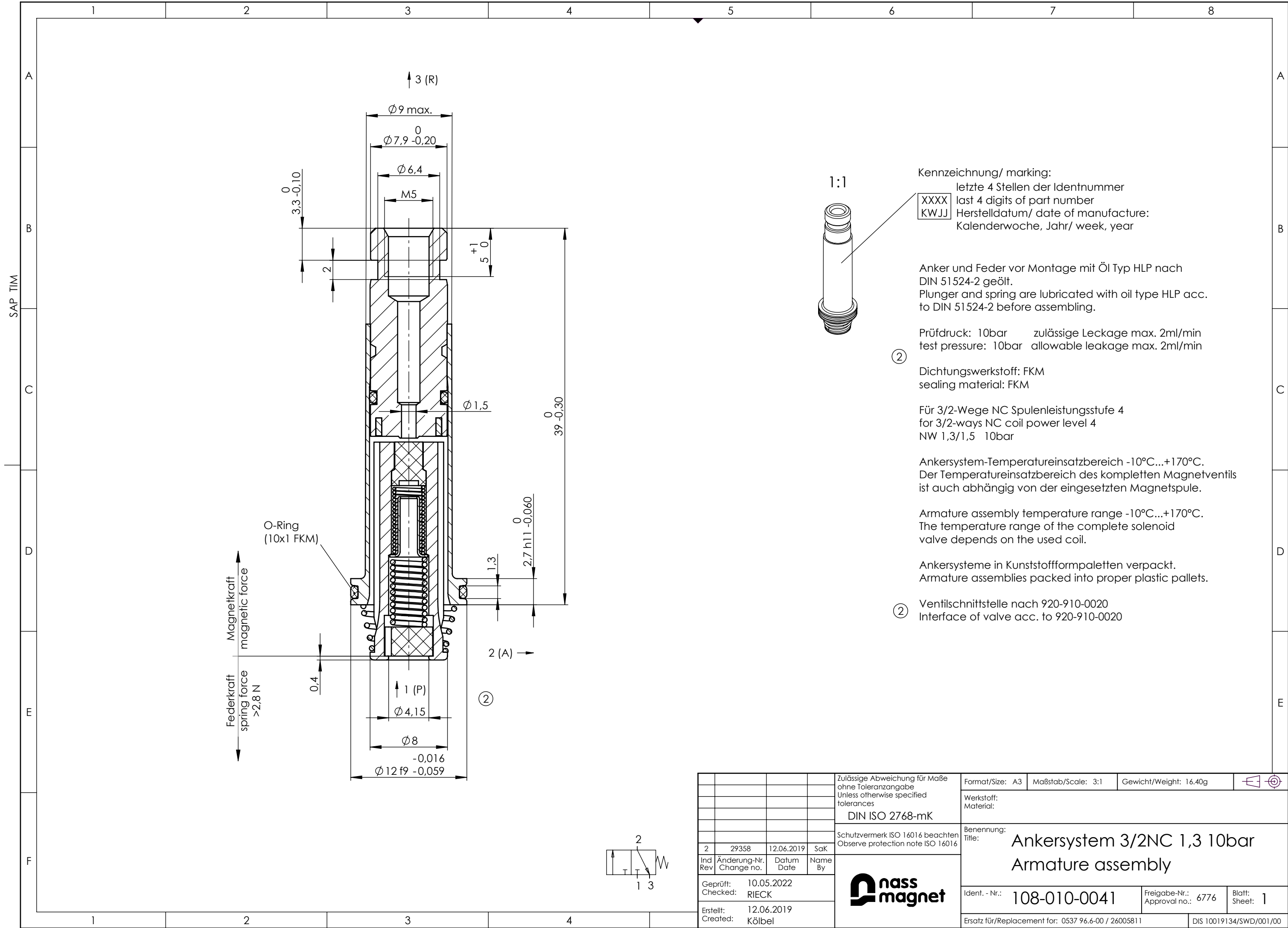




Kennzeichnung/ marking:
letzte 4 Stellen der Identnummer
last 4 digits of part number
Herstelldatum/ date of manufacture:
Kalenderwoche, Jahr/ week, year

Anker und Feder vor Montage mit Öl Typ HLP nach
DIN 51524-2 geölt.
Plunger and spring are lubricated with oil type HLP acc.
to DIN 51524-2 before assembling.

Prüfdruck: 10bar zulässige Leckage max. 2ml/min
test pressure: 10bar allowable leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: FKM
sealing material: FKM

Für 3/2-Wege NC Spulenleistungsstufe 4
for 3/2-ways NC coil power level 4
NW 1,3/1,5 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C...+170°C.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C...+170°C.
The temperature range of the complete solenoid
valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
Interface of valve acc. to 920-910-0020

				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances DIN ISO 2768-mK	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 3:1	Gewicht/Weight: 16.40g			
					Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016	Werkstoff: Material:				
						Benennung: Title:				
2	29358	12.06.2019	SaK		Ankersystem 3/2NC 1,3 10bar Armature assembly					
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By		Ident. - Nr.: 108-010-0041		Freigabe-Nr.: 6776		Blatt: Sheet: 1	
Geprüft: 10.05.2022 Checked: RIECK					Ersatz für/Replacement for: 0537 96.6-00 / 26005811				DIS 10019134/SWD/001/00	
Erstellt: 12.06.2019 Created: Kölbel										

