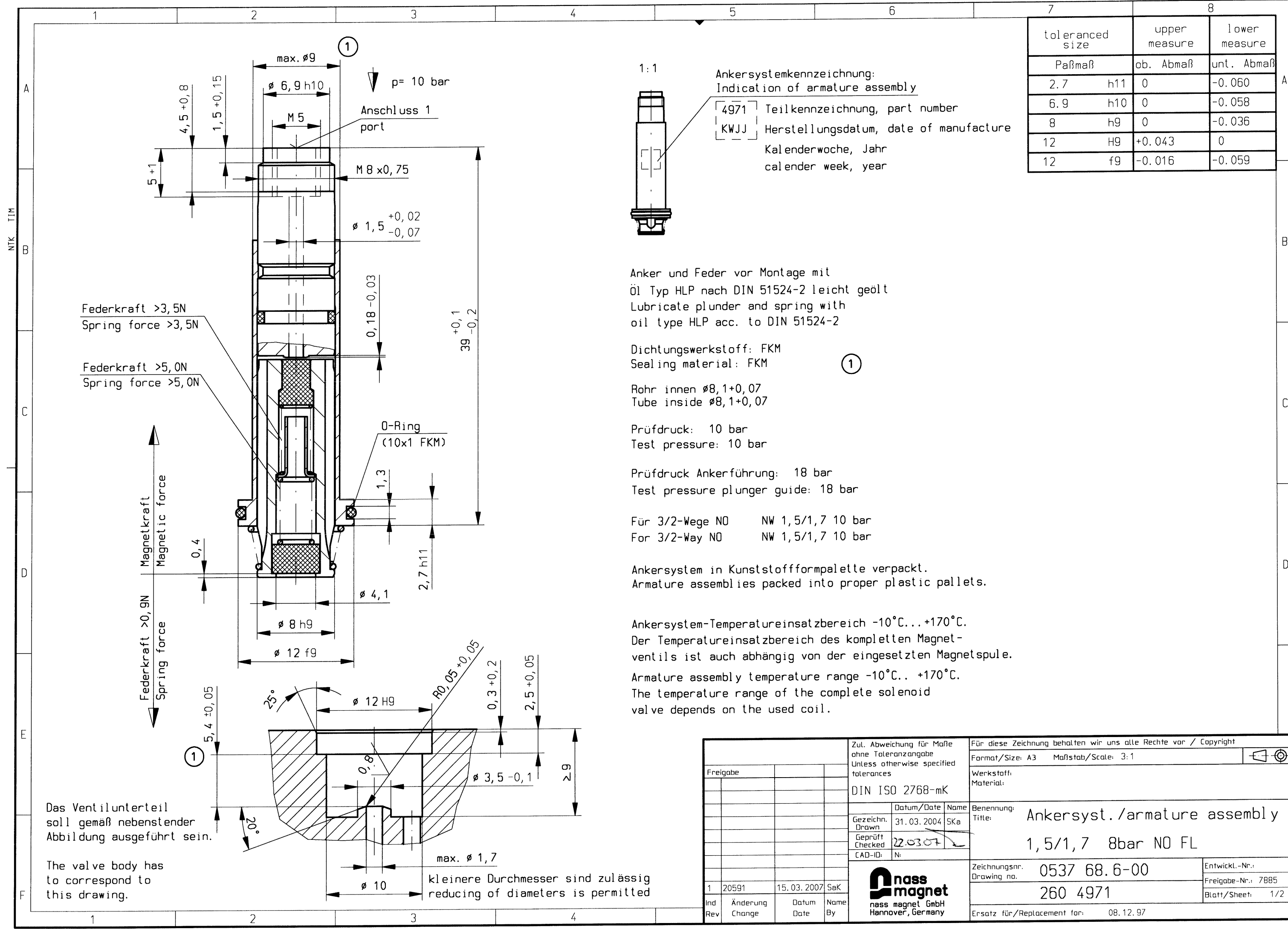




toleranced size	upper measure	lower measure
Paßmaß	ob. Abmaß	unt. Abmaß
2.7	h11	0
6.9	h10	0
8	h9	0
12	H9	+0.043
12	f9	-0.016

Ankersystemkennzeichnung:
Indication of armature assembly

[4971] Teilkennzeichnung, part number
[KWJJ] Herstellungsdatum, date of manufacture
Kalenderwoche, Jahr
calendar week, year

Anker und Feder vor Montage mit
Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt
Lubricate plunger and spring with
oil type HLP acc. to DIN 51524-2

Dichtungswerkstoff: FKM
Sealing material: FKM

Rohr innen $\varnothing 8,1+0,07$
Tube inside $\varnothing 8,1+0,07$

Prüfdruck: 10 bar
Test pressure: 10 bar

Prüfdruck Ankerführung: 18 bar
Test pressure plunger guide: 18 bar

Für 3/2-Wege NO NW 1,5/1,7 10 bar
For 3/2-Way NO NW 1,5/1,7 10 bar

Ankersystem in Kunststoffformpalette verpackt.
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich $-10^{\circ}\text{C} \dots +170^{\circ}\text{C}$.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnet-
ventils ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range $-10^{\circ}\text{C} \dots +170^{\circ}\text{C}$.
The temperature range of the complete solenoid
valve depends on the used coil.

Zul. Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor / Copyright	
Freigabe		Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 3:1
DIN ISO 2768-mK		Werkstoff: Material:	
Gezeichnet: Drawn		Datum/Date	Name
Geprüft: Checked		22.03.07	SKa
CAD-ID:		N:	
1		20591	15.03.2007
Änderung Change		Datum Date	Name By
Ind Rev			
nass magnet		Benennung: Title:	
nass magnet GmbH Hannover, Germany		Ankersyst./armature assembly 1,5/1,7 8bar NO FL	
		Zeichnungs- Drawing no.	Entwickl.-Nr.: Freigabe-Nr.: 7885
		0537 68.6-00	Blatt/Sheet: 1/2
		260 4971	
		Ersatz für/Replacement for:	08.12.97