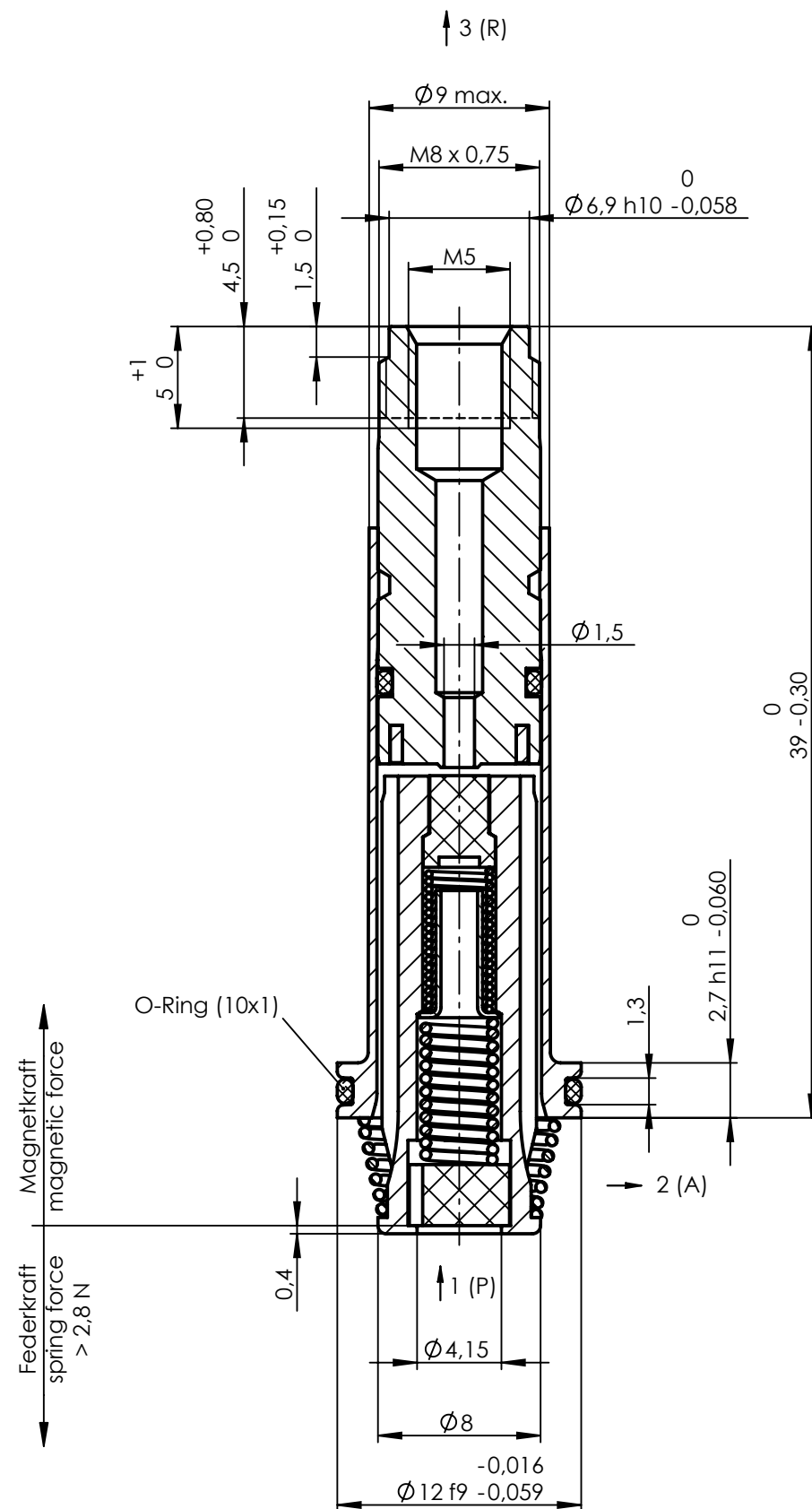


Kennzeichnung/ marking:

letzte 4 Stellen der Materialnummer
last 4 digits of part number
Herstelldatum/ date of manufacture:
Kalenderwoche, Jahr/ week, year
Dichtungswerkstoff /Sealing material

Anker und Feder mit
Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.
Plunger and spring lubricated with
oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Prüfdruck 10bar, zulässige Leckage max. 2ml/min
Test pressure 10bar, allowed leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: MVQ
Sealing material: MVQ

Für 3/2-Wege NC
For 3/2-ways NC

Nennweite 1(P): max. ø1,35 - 10bar
Nominal width 1(P): max.ø1,35 - 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -50°C...+170°C.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -50°C...+170°C.
The temperature range of the complete solenoid
valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
Interface of valve acc.to 920-910-0020

					Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 3:1	Gewicht/Weight: 16.62g		
					DIN ISO 2768-mK	Werkstoff: Material:				
					Schutzvermerk ISO 1606 beachten Observe protection note ISO 1606	Benennung: Title:				
1	23430	27.04.2011	SaR		 nass magnet GmbH Hannover, Germany	Ankersystem 3/2 NC 1,3 10bar				
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By			Armature Assembly				
Geprüft: Checked:		27.06.2011 HEINEMANN				Ident. - Nr.: 108-010-0029		Freigabe-Nr.: Approval no.: 22763		Blatt: Sheet: 1/2
Erstellt: Created:		27.04.2011 SaR				Ersatz für/Replacement for: 0537 55.6-00 / 26004667				DIS 10004054/SWD/001/00

nass magnet
nass magnet GmbH
Hannover, Germany