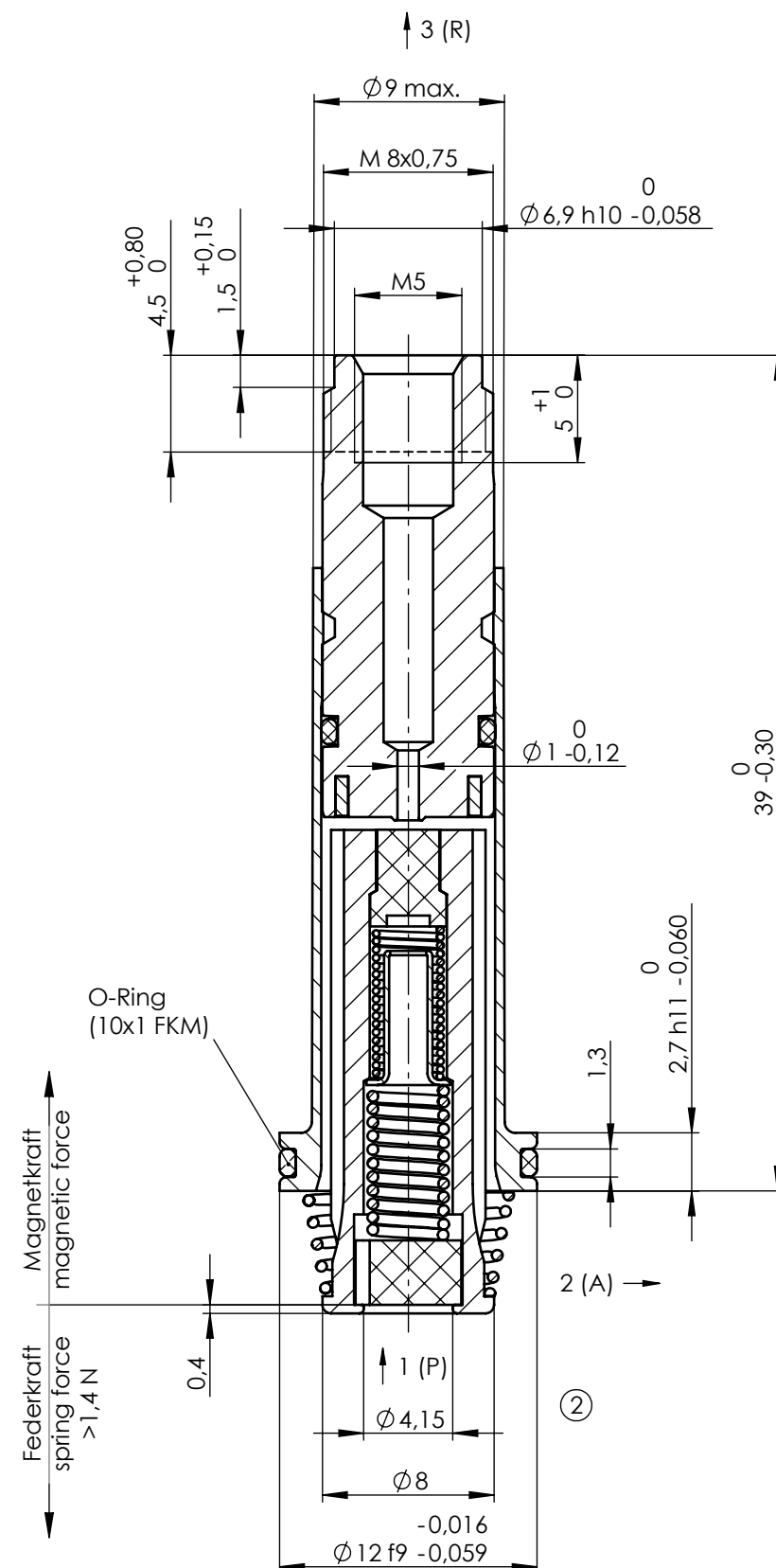




Kennzeichnung/ marking:

XXXX	letzte 4 Stellen der Identnummer
KWJJ	last 4 digits of part number
	Herstelltdatum/ date of manufacture:
	Kalenderwoche, Jahr/ week, year

Anker und Feder vor Montage mit Öl Typ HLP nach
DIN 51524-2 geölt.
Plunger and spring are lubricated with oil type HLP acc.
to DIN 51524-2 before assembling.

Prüfdruck: 10bar zulässige Leckage max. 2ml/min
test pressure: 10bar allowable leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: FKM
sealing material: FKM

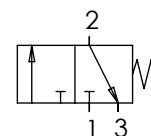
Für 3/2-Wege NC
for 3/2-ways NC
NW 0,8/1,0 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C...+170°C.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C...+170°C.
The temperature range of the complete solenoid valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.
Armature assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
Interface of valve acc. to 920-910-0020



					Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 3:1	Gewicht/Weight: 16.58g	 		
					DIN ISO 2768-mK	Werkstoff: Material:					
					Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016	Benennung: Title: Ankersystem 3/2NC 0,8 10bar Armature assembly					
2	29358	17.06.2019	Sak			Ident. - Nr.: 108-010-0026		Freigabe-Nr.: Approval no.:		Blatt: Sheet: 1	
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By								
Geprüft: Checked:		10.05.2022 RIECK									
Erstellt: Created:		17.06.2019 Kölbel		Ersatz für/Replacement for: 0537 44.6-00 / 26006376							
						DIS 10019135/SWD/001/00					