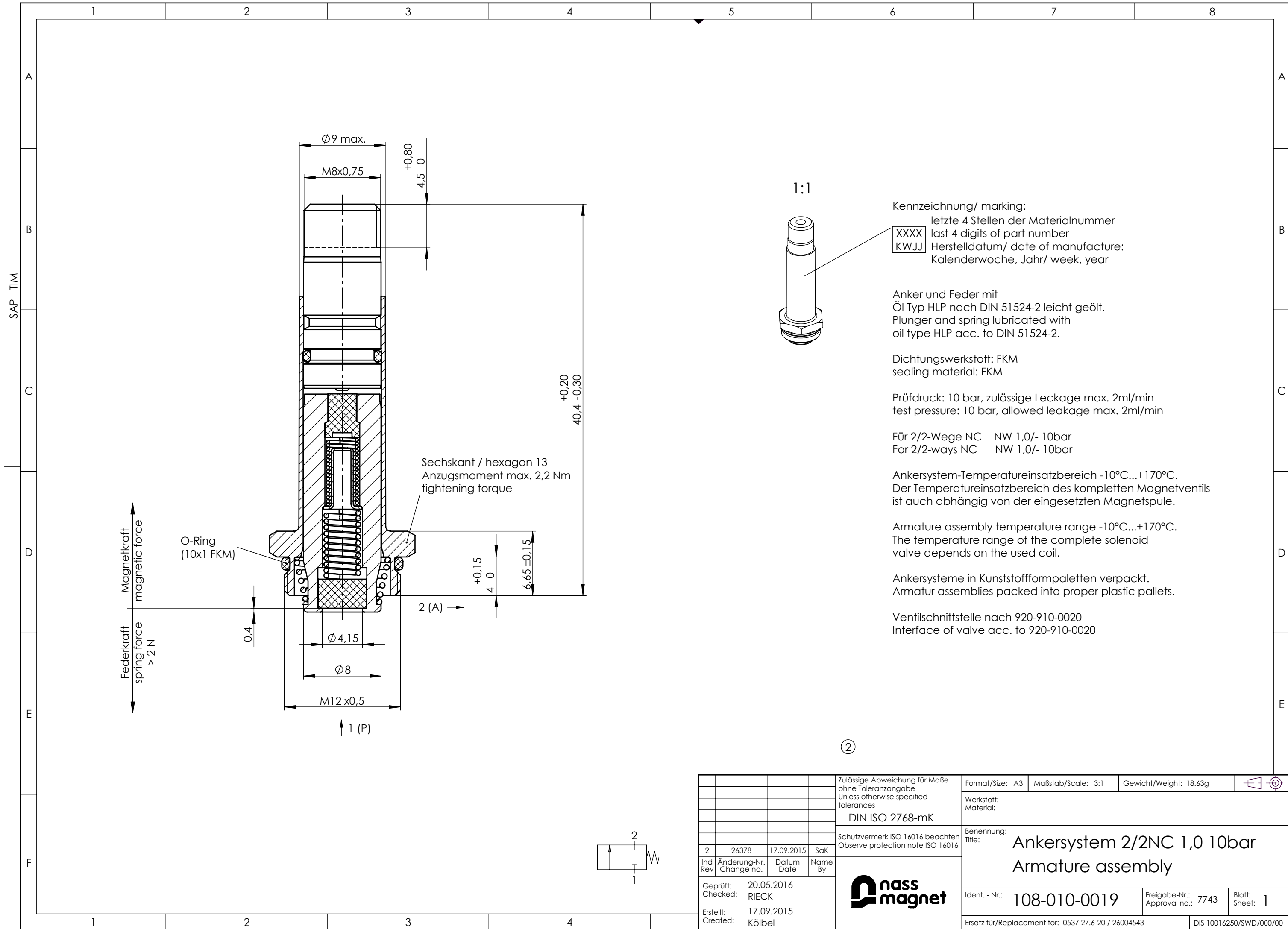




Kennzeichnung/ marking:
letzte 4 Stellen der Materialnummer
last 4 digits of part number
XXXX
Herstelldatum/ date of manufacture:
KWJJ
Kalenderwoche, Jahr/ week, year

Anker und Feder mit
Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 leicht geölt.
Plunger and spring lubricated with
oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Dichtungswerkstoff: FKM
sealing material: FKM

Prüfdruck: 10 bar, zulässige Leckage max. 2ml/min
test pressure: 10 bar, allowed leakage max. 2ml/min

Für 2/2-Wege NC NW 1,0/- 10bar
For 2/2-ways NC NW 1,0/- 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -10°C...+170°C.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.

Armature assembly temperature range -10°C...+170°C.
The temperature range of the complete solenoid
valve depends on the used coil.

Ankersysteme in Kunststoffformpaletten verpackt.
Armatur assemblies packed into proper plastic pallets.

Ventilschnittstelle nach 920-910-0020
Interface of valve acc. to 920-910-0020

				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances DIN ISO 2768-mK Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016 	Format/Size: A3		Maßstab/Scale: 3:1		Gewicht/Weight: 18.63g							
					Werkstoff: Material:											
					Benennung: Title: Ankersystem 2/2NC 1,0 10bar Armature assembly											
2	26378	17.09.2015	SaK		Ident. - Nr.: 108-010-0019								Freigabe-Nr.: Approval no.: 7743		Blatt: Sheet: 1	
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By		Ersatz für/Replacement for: 0537 27.6-20 / 26004543								DIS 10016250/SWD/000/00			
Geprüft: Checked: 20.05.2016 RIECK																
Erstellt: Created: 17.09.2015 Kölbel																