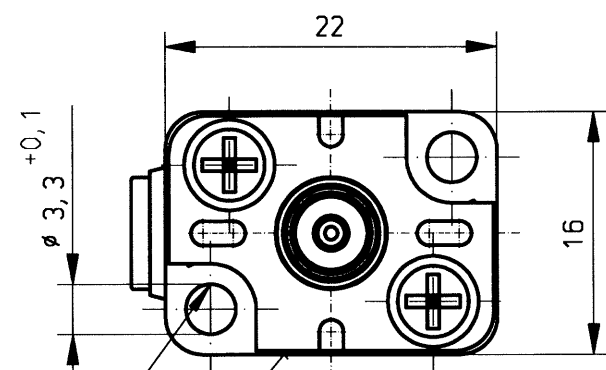
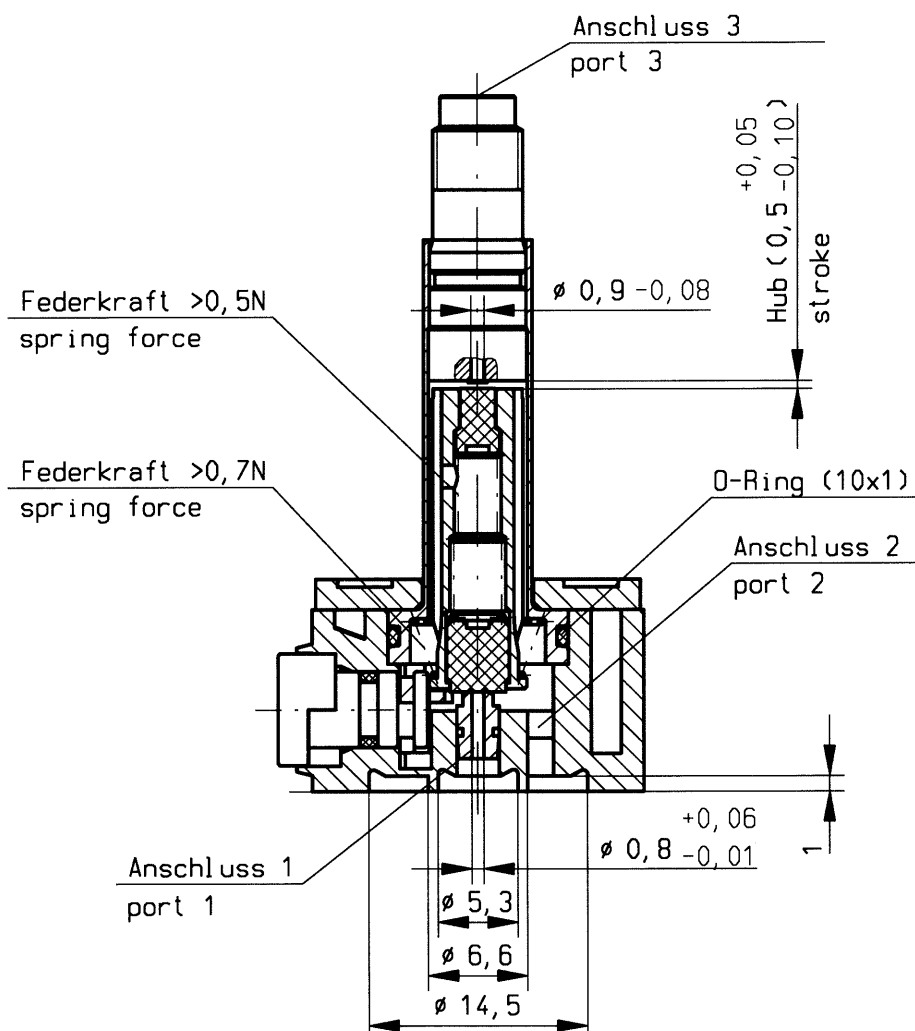
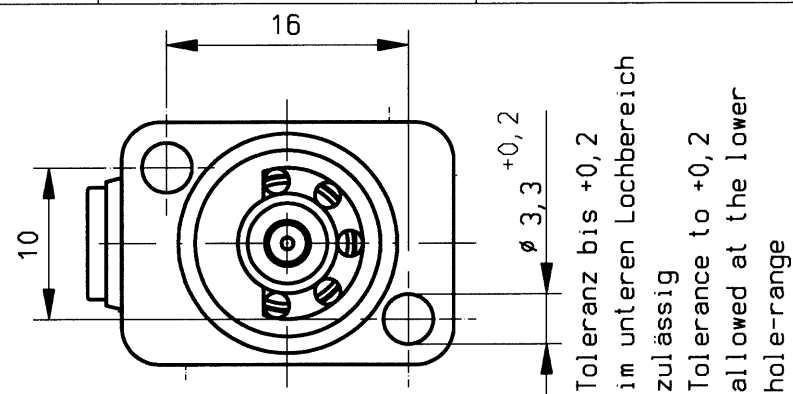
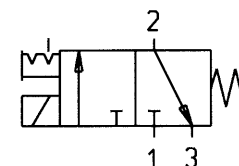
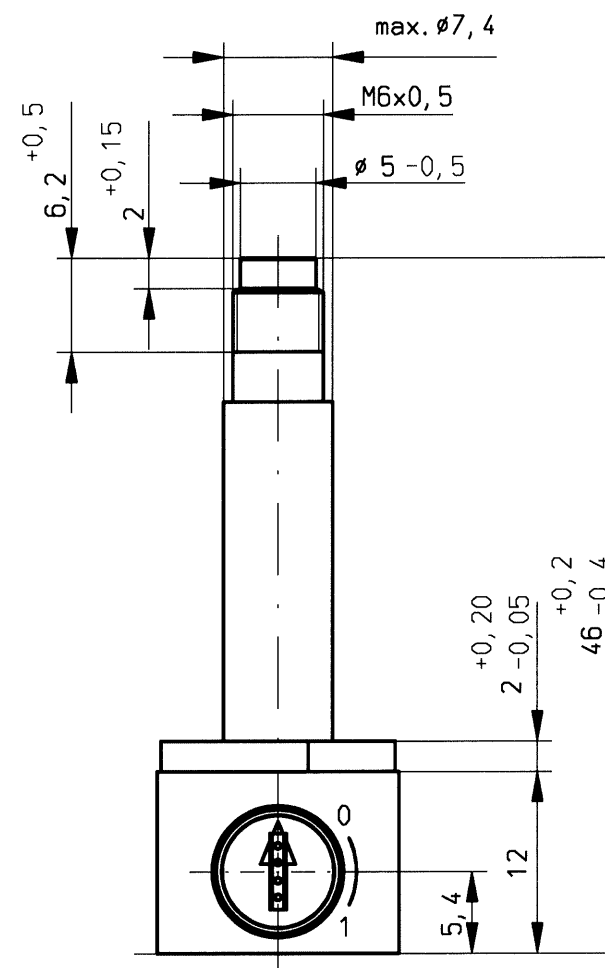
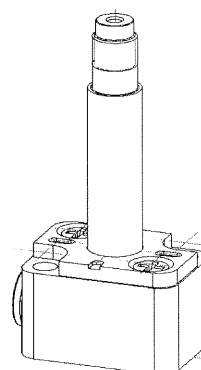




Fließfehler im mittleren Lochbereich zulässig
material fault allowed in the middle grade of the hole-range

Herstelldatum eingepreßt
date of manufacturing stamped
KWJ Kalenderwoche, Jahr
calendar week, year

1:1



Nenndurchfluss bei 6bar und $\Delta p = 1$ bar nominal flow rate at pressure of 6 bar input and $\Delta p = 1$ bar	1 → 2 l/min	2 → 3 l/min
Fertigungsschnitt/ average of production	23	28

- Nur für Gleichstrom (DC)
- Druckbereich: 1...8bar
- Prüfdruck: 8bar
- Betriebsmedien: geölte oder ungeölte Druckluft und inerte Gase
- Anker-Dichtungswerkstoff: FKM
- Gewicht: 0,02 kg
- Anzugsmoment je Befestigungsschraube AM3x18 DIN 84 - 4.8 beträgt max. 0,6Nm
- Anzugsmoment für Rändelmutter max. 1Nm

- only for direct current (DC)
- pressure range: 1...8bar
- test pressure: 8bar
- operation media: oiled or unoled compressed air and inert gases
- plunger sealing material: FKM
- weight: 0,02 kg
- tightening torque per fastening screw AM3x18 DIN 84 - 4.8 max. 0,6Nm
- tightening torque for knurled nut max. 1Nm

Zul. Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances				Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor / Copyright			
DIN ISO 2768-mK				Format/Size: A3 Maßstab/Scale: 2:1			
Gezeichnet 11.10.2006				Werkstoff: Material:			
Geprüft 12.10.06				Benennung: Titel: Ventilsyst. / Valve system			
CAD-ID: C:				0,8/0,9 8bar NC			
nass magnet nass magnet GmbH Hannover, Germany				Zeichnungsnr. Drawing no. 1408 11.6-00			
Ind Rev				260 4022			
Änderung Change				Entwickl.-Nr.: Freigabe-Nr.: 20143			
Datum Date				Blatt/Sheet: 1/2			
Name By				Ersatz für/Replacement for:			