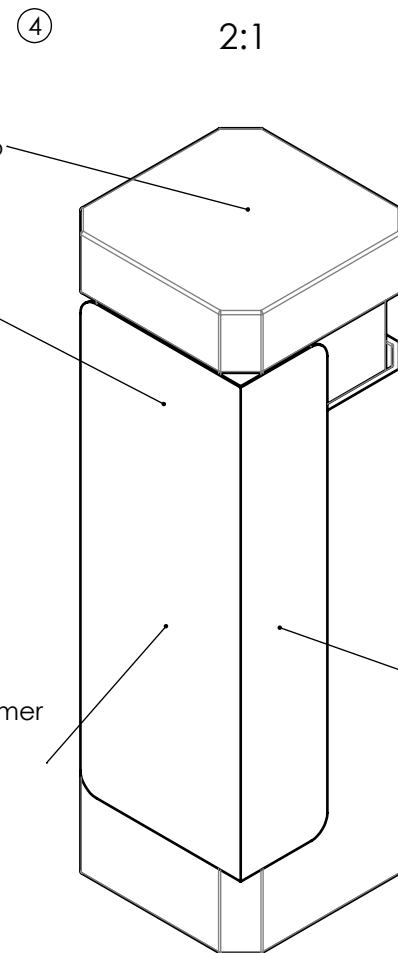
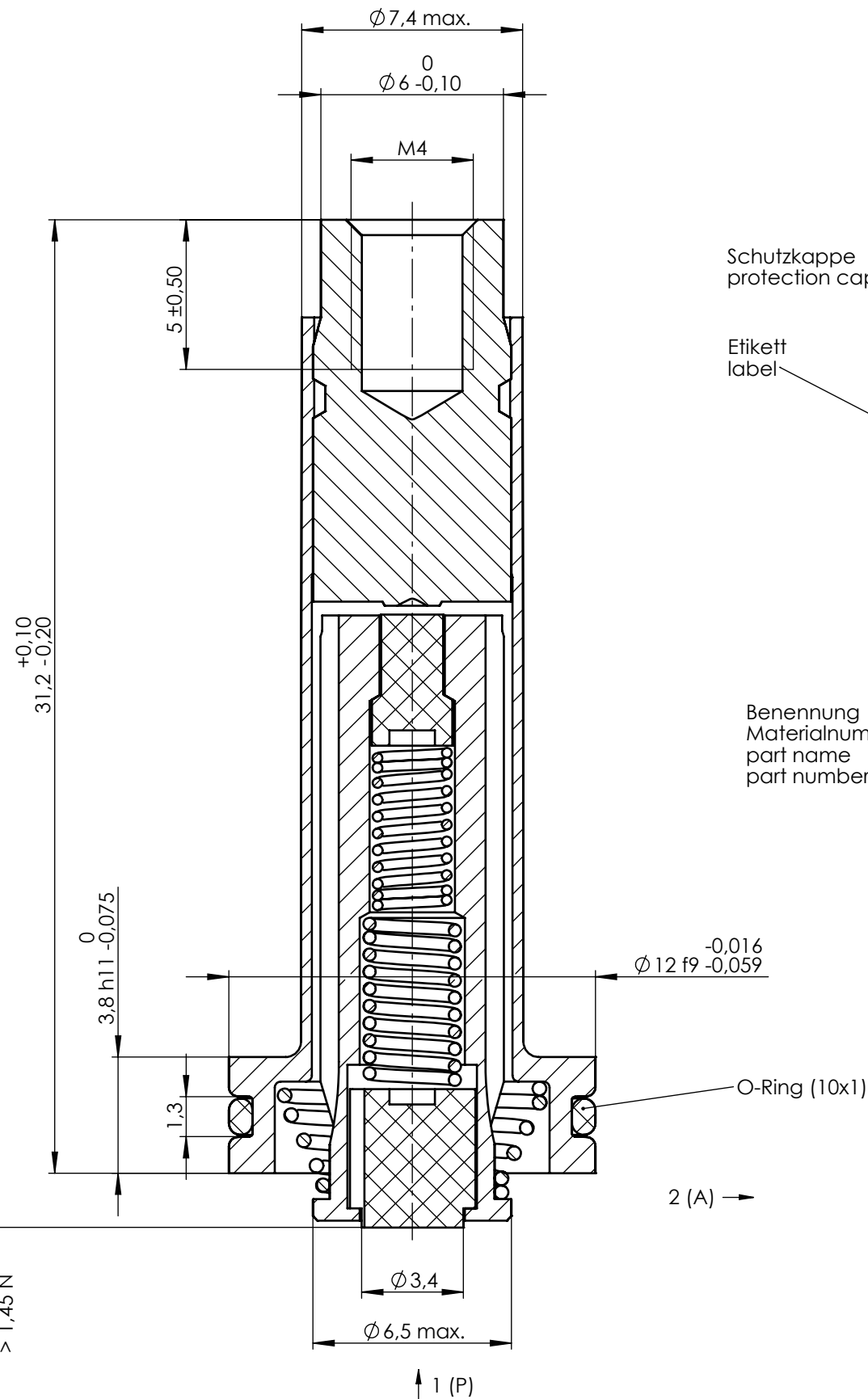


Ansicht ohne Schutzkappe und Etikett
view without protection cap and label

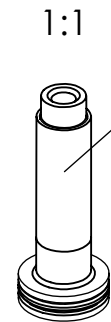


Schutzkappe
protection cap

Etikett
label

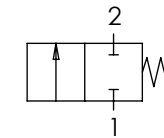
Benennung
Materialnummer
part name
part number

Herstelldatum:
Woche/Jahr
date of manufacturing:
week/year



Kennzeichnung/ marking:

XXXX letzte 4 Stellen der Materialnummer
last 4 digits of part number
KWJJ Herstelldatum/ date of manufacture:
Kalenderwoche, Jahr/ week, year



Ventilschnittstelle nach 920-910-0019.
Interface of valve acc. to 920-910-0019.

Anker und Feder mit
Öl Typ HLP nach DIN 51524-2 geölt.
Plunger and spring lubricated with
oil type HLP acc. to DIN 51524-2.

Prüfdruck: 10bar, zulässige Leckage max. 2ml/min
Test pressure: 10bar, allowed leakage max. 2ml/min

Dichtungswerkstoff: HNBR
Sealing material: HNBR

für 2/2-Wege NC; nur Gleichstrom
for 2/2-ways NC; only direct current

Nennweite 1(P): max. ø1,0 - 10bar
Nominal width 1(P): max. ø1,0 - 10bar

Ankersystem-Temperatureinsatzbereich -25°C...+130°C.
Der Temperatureinsatzbereich des kompletten Magnetventils
ist auch abhängig von der eingesetzten Magnetspule.
Armature assembly temperature range -25°C...+130°C.
The temperature range of the complete solenoid
valve depends on the used coil.

				Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe Unless otherwise specified tolerances	Format/Size: A3	Maßstab/Scale: 3:1	Gewicht/Weight: 9.2-10.5g		
				DIN ISO 2768-mK	Werkstoff: Material:				
4	30286	02.09.2020	MRo	Schutzvermerk ISO 16016 beachten Observe protection note ISO 16016	Benennung: Title: Ankersystem 2/2NC 1,0 10bar Armature Assembly				
3	25899	02.02.2015	ChR		Ident. - Nr.: 106-010-0006 Freigabe-Nr.: 7594 Blatt: 1/2				
Ind Rev	Änderung-Nr. Change no.	Datum Date	Name By			Ersatz für/Replacement for: 0556 37.6-00 / 26006092		DIS 10000978/SWD/001/02	
Geprüft: 14.09.2020 Checked: RACCUR									
Erstellt: 08.10.2008 Created: SD									