

2. E R G Ä N Z U N G

gemäß Richtlinie 94/9/EG Anhang III Ziffer 6

zur EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 03 ATEX 2018 X

Gerät: Ventilmagnet Typ 0515.. und Typ 1215..

Kennzeichnung:  II 2 G/D EEx m II T6, T5 bzw. T4 IP 65 T 80 °C, T 95 °C, T 130 °C

Hersteller: nass magnet GmbH

Anschrift: Eckenerstraße 4-6
30179 Hannover, Deutschland

Beschreibung der Ergänzungen und Änderungen

Die Beschreibung der Ventilmagnete wird durch die beigefügte Ergänzung erweitert.

Die elektrischen Daten und die "Besonderen Bedingungen" bleiben unverändert.

Prüfbericht: PTB Ex 04-24379

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 10. Dezember 2004



Dr.-Ing. U. Johannsmeyer
Regierungsdirektor

Beschreibung zur 2. Ergänzung Pos. 15 EG-Baumusterprüfbescheinigung

Die Ankerführung bildet den druckdichten Teil des Magneten. Das Ankerführungsrohr wird mit dem 1,5 fachen des Betriebsdrucks geprüft. Das Ankerführungsrohr ist je nach Ausführung für Gewinde- oder Flanschbefestigung geeignet.

Die Wicklung besteht aus Kupferlackdrähten der thermischen Klasse H. Diese Magnetspule wird in einer Spritzform mit vorplastifiziertem Kunststoffgranulat umspritzt. An den Anschlussstiften des umgossenen Spulenteils wird eine Leiterplatte mit elektronischen Bauteilen aufgelötet. Ein Gehäuse aus glasfaserverstärktem Polyamid 6 wird über den Anschlussbereich montiert und vergossen.

Der Ventilmagnet besteht aus einer Magnetspule, einem Ankersystem und einer Befestigungsmutter..

Bei der Erweiterung des Ventilmagneten zu einem Magnetventil müssen für den Ventilgehäusewerkstoff folgende Bedingungen eingehalten werden:

Gusslegierung: Mg-Gehalt < 6%

Kunststoff : Oberflächenwiderstand < 1 G Ω oder durch

Begrenzung der Oberfläche auf max. 20 cm² projiziert in jeder Richtung,
einschließlich der Magnetspulenoberfläche, nach EN 50014 7.3.2.